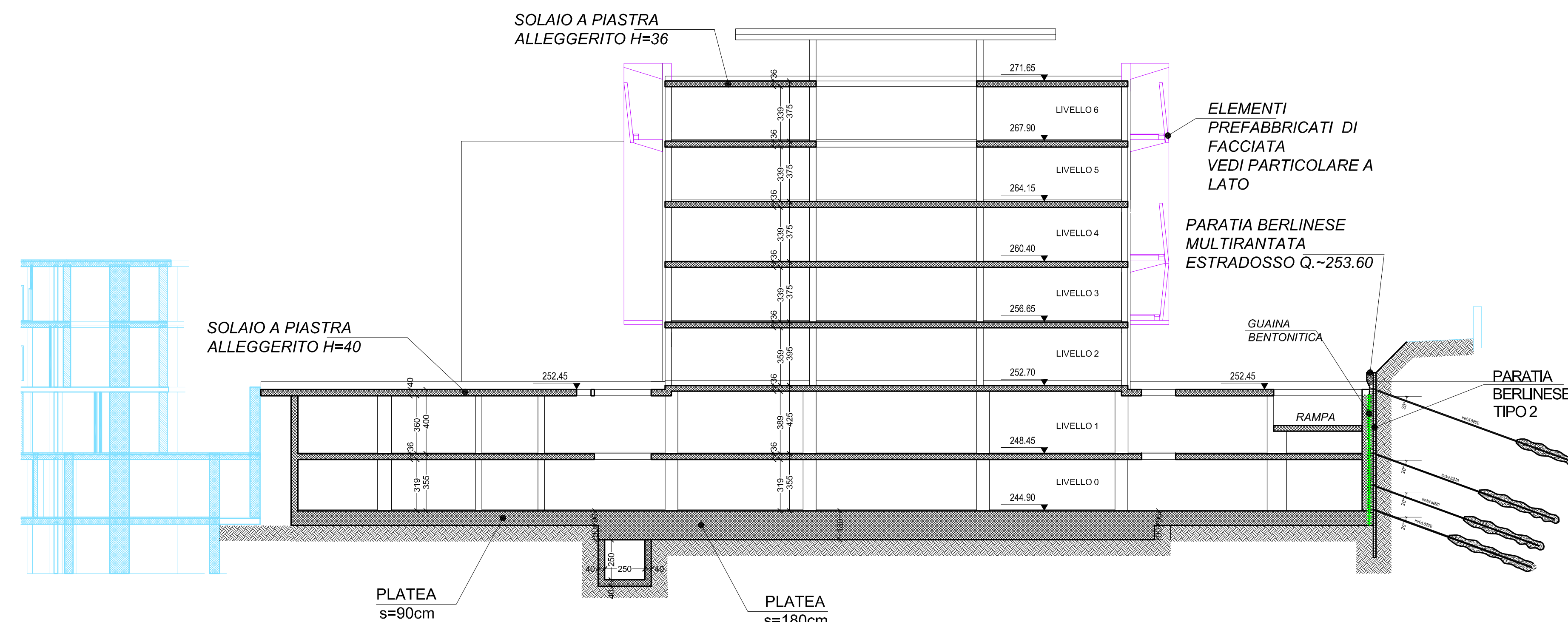
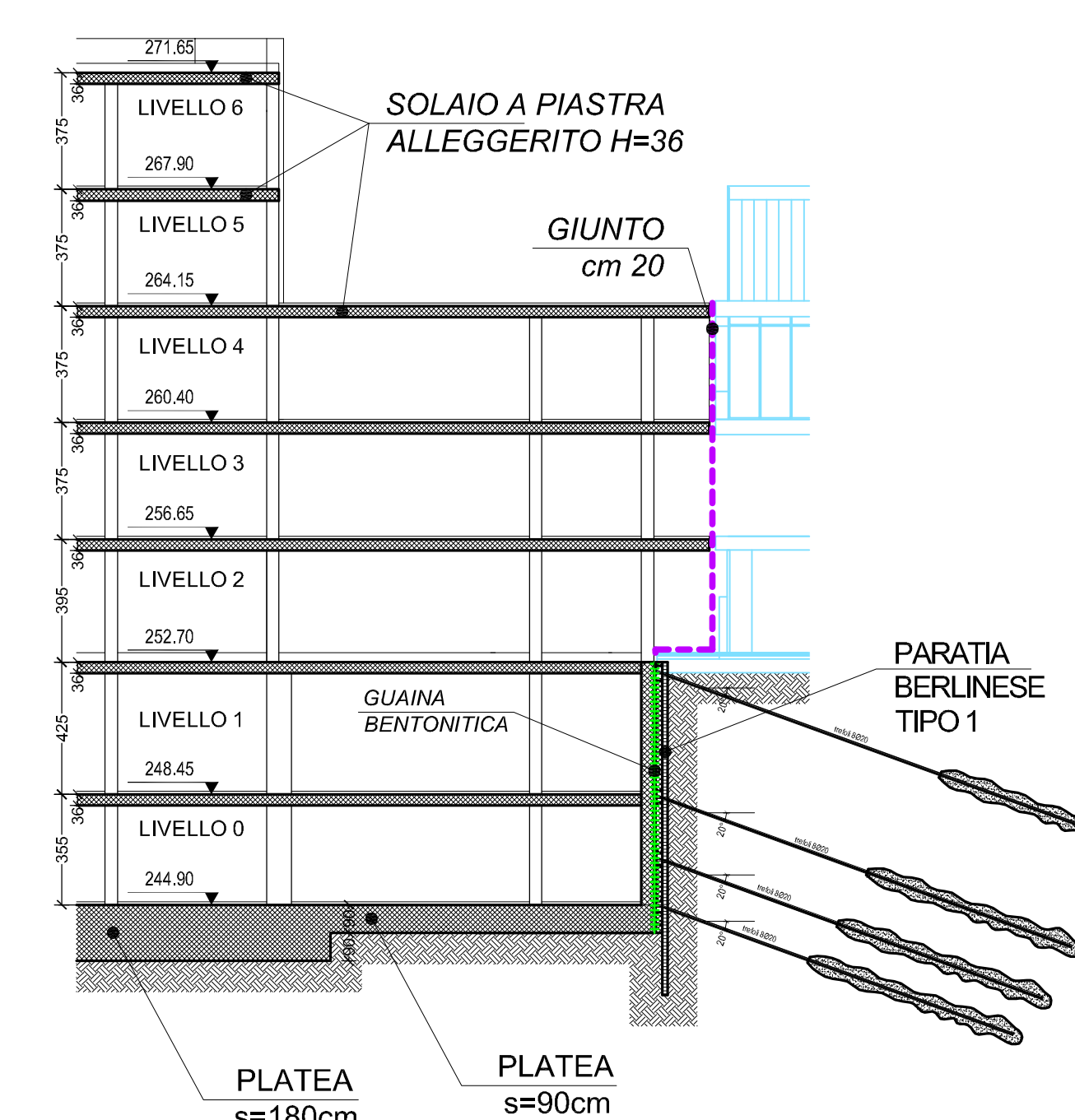


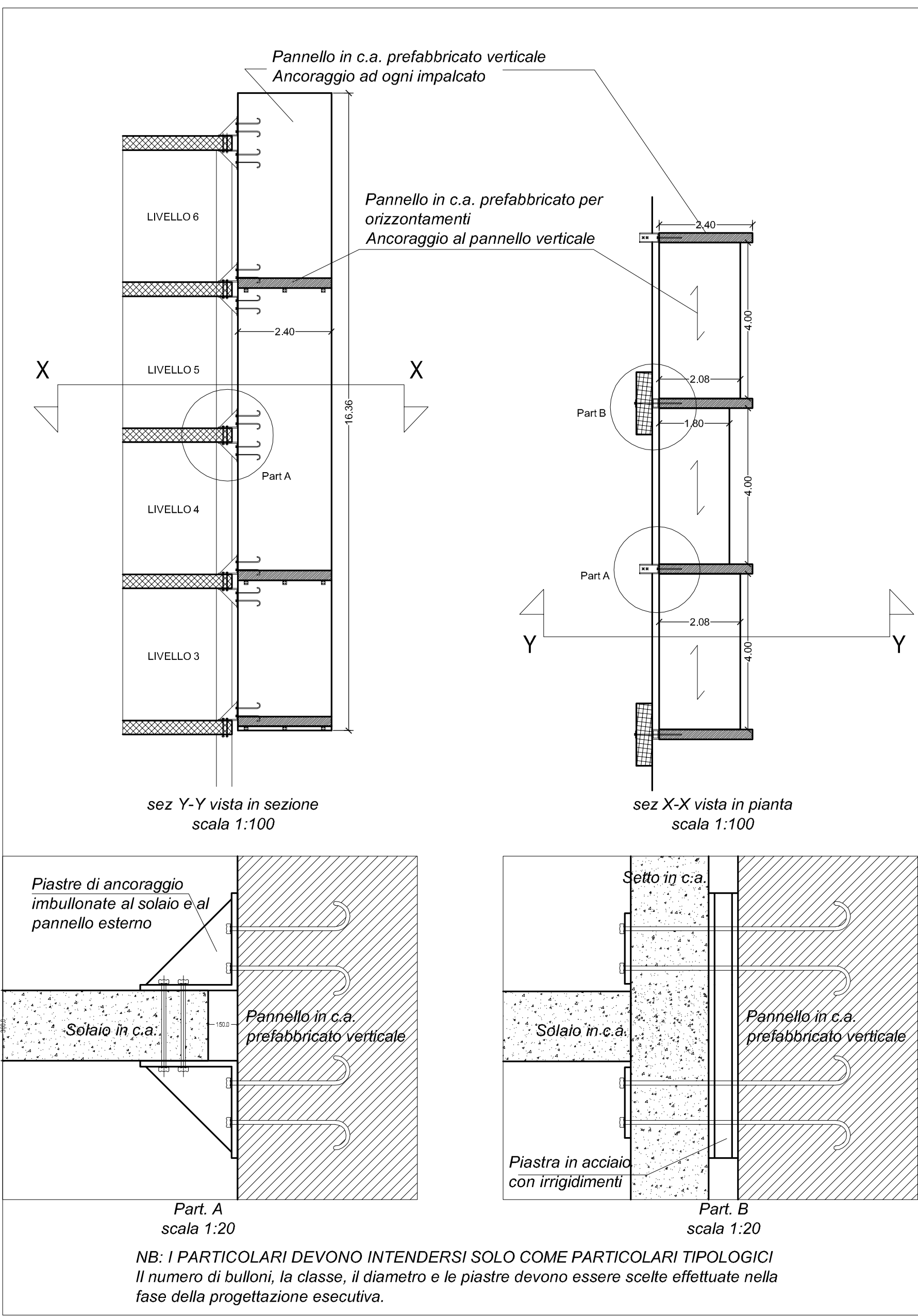
Sezione A-A
scala 1:200



Sezione B-B
scala 1:200



Sezione C-C
scala 1:200

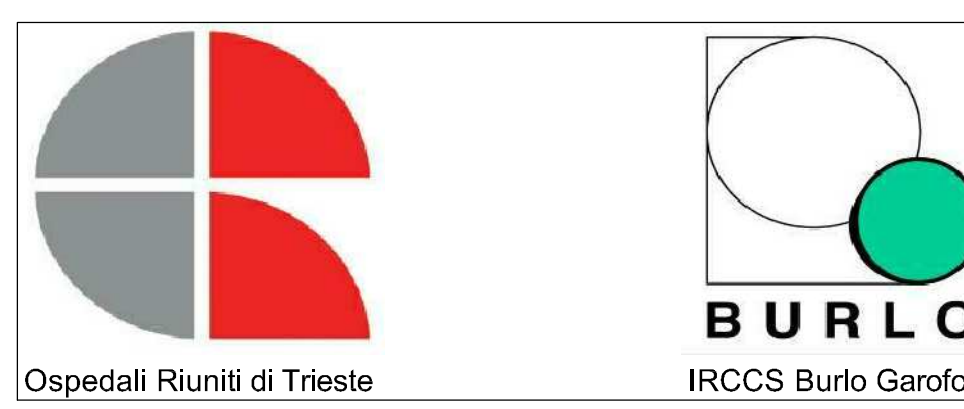


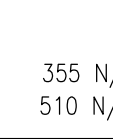
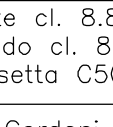
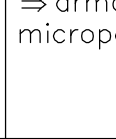
PARTICOLARE ELEMENTI
PREFABBRICATI DI FACCIATA

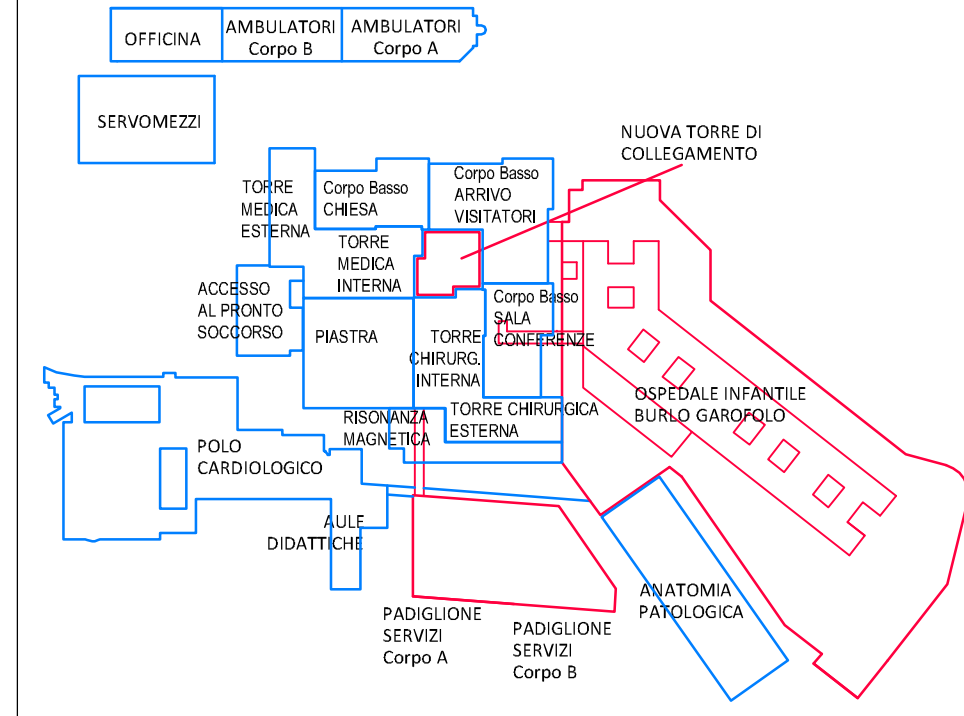
CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):
2 prove per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.
R_{ck} ≥ R_{ck} + 3.5 N/mm² R_{min} ≥ R_{ck} - 3.5 N/mm²

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA
(DM 2008 §11.3.2.10.4):
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.
f_y min ≤ 425 N/mm² f_y max ≤ 572 N/mm²
A_g min ≥ 62% 1.13 ≤ f_t/f_y ≤ 1.37
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI
Vita Normale delle strutture ≥ 100anni - Classe d'uso IV



| MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA | | |
|--|---|--|
| CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mmq) ACCIAIO B450C (ex FeB44K) COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm classe di esposizione XC2 massimo rapporto a/c=0.6 dmax inerte =40mm lavorabilità S4 | | |
| MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE | | |
| CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mmq) ACCIAIO B450C (ex FeB44K) COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm classe di esposizione XC3 massimo rapporto a/c=0.55 dmax inerte=31,5mm lavorabilità S5 | | |
| MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO | | |
| ACCIAIO S275 (ex Fe430) | fyk 275 N/mmq fuk 430 N/mmq | ⇒ profile, piastre, lamiere sp >= 3mm e s <= 40mm colonnelle, flange e frazzetti colonne strutt risale in armature microspali |
| ACCIAIO S355D (ex Fe510C) | fyk 355 N/mmq fuk 510 N/mmq | |
| ACCIAIO S355R (ex Fe510) | fyk 355 N/mmq fuk 510 N/mmq | |
| BULLONI cl.8.8 | vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 dopo cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994 rosetta C50, UNI EN10083-2:2006 | |
| SALDATURE 1a CLASSE | A. Cordoni d'angolo: a+b ≥ 0.7t  A. completa penetrazione:   giunto di T-joint giunto a T giunto ad angolo | |
| CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI | | |
| ALTRI MATERIALI | | |
| MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE | Molta cementizia di tipo reoplastic a ritiro compensato per realizzazione della guaina tra parete del peritro e primo tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione per riempimento della parte superiore in più ripresse nella parte superiore per la realizzazione del bulbo di ancoraggio | |
| CARATTERISTICHE MICROPOLI: | | |
| -MICROPOLI TIPO TUBIFIX L=11,50m; -DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm; -ARMATURA TUBOLARE Ø= 177,8mm, s=10mm, in acciaio S355 | | |



TRIESTE
Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di
Cattinara. Realizzazione della nuova sede
dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ottaviani Associati
Massimo Coccioletto

Coordinamento
BVN Donovan Hill - Arch. A. Galvin
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A. Castelli

Architettura
Layout, Sanitario, Computo, Capitolato:
Studio Tecnico Gruppo Marche
Arch. A. Castelli
Collaboratori: Arch. P. Cernace, Arch. C. Conigiani, Ing. M. Roccia, Ing. S. Buiatti

Impianti
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ing. M. Angelotti
Collaboratori: Ing. C. Antolini, Ing. F. Cioppettini

Progetto Definitivo
Strutture
BURLO
SEZIONI A, B, C

Repertorio/Posizione GM_2751/01
Data 2014
Verificato da AC

S2/B1

| Scala | | Come indicato | |
|-------|-------------------------|---------------|--|
| N. | Descrizione | Data | |
| 0 | Prima emissione | 11/08/2014 | |
| 1 | Riesame per validazione | 20/10/2014 | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |