

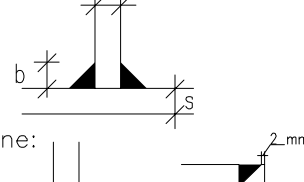
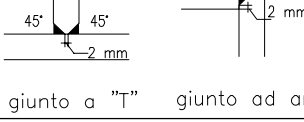
MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTOTERRA

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mmq)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm
classe di esposizione XC2
massimo rapporto a/c=0.6
dmax inerte =40mm
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

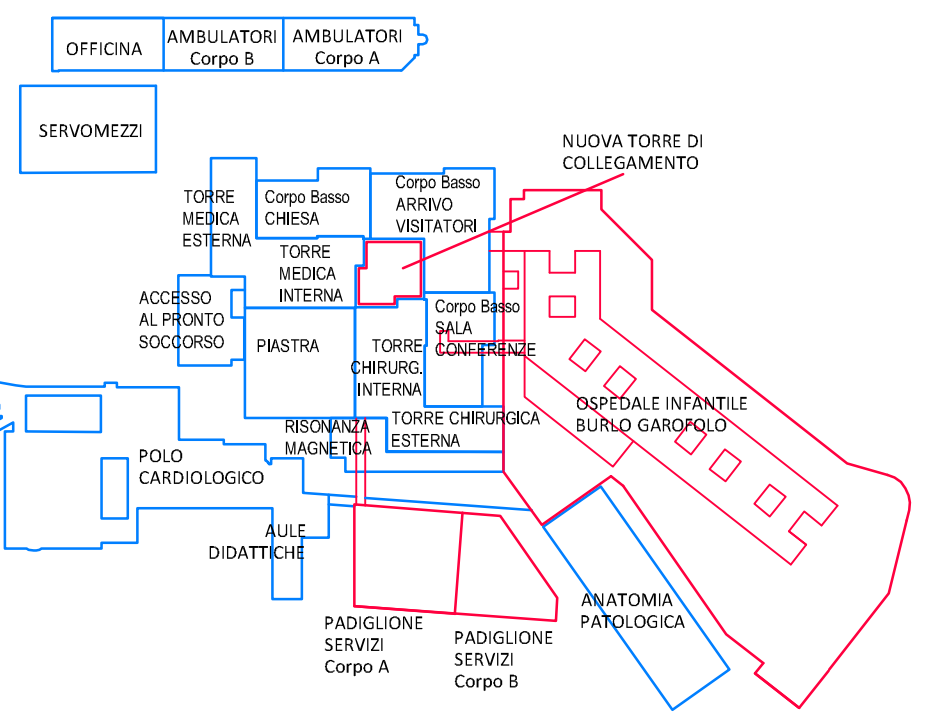
CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mmq)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm
classe di esposizione XC3
massimo rapporto a/c=0.55
dmax inerte=31,5mm
lavorabilità S5

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO

ACCIAIO S275 (ex Fe430)	f _{yk} 275 N/mmq f _{yk} 430 N/mmq	→ profili, piastre, lamiera sp. >=3mm e ≤10mm → armature micropali e trefoli
ACCIAIO S355 (ex Fe510)	f _{yk} 355 N/mmq f _{yk} 510 N/mmq	
BULLONI d18,8	valle di: 8,8; UNI EN ISO 898-1:2001 dado di: 8,8; UNI EN 20898-2:1994 rossetto C50; UNI EN10083-2:2006	
SALDATURE 1a CLASSE	A. Cordoni d'angolo: b>=0.71	
	A. completa penetrazione: b>=0.71	

CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

ALTRI MATERIALI	
MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE	Malta cementizia di tipo reoplastica e ritiro compensato: -per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione -per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte valvolata per la realizzazione del bulbo di ancoraggio



TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ottaviani Associati
Massimo Coccioletto

Coordinamento
BVN Donovan Hill - Arch. A. Galvin
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A. Castellani

Architettura
Layout Sanitario, Computo, Capitolato:
Studio Tecnico Gruppo Marche
Arch. A. Castellani
Collaboratori: Arch. P. Carrone,
Arch. C. Contigiani, Ing. M. Rottoli,
Ing. S. Bellei

Strutture
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ing. M. Angeliotti
Collaboratori: Ing. C. Antolini,
Ing. F. Cioppettini

Impianti
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ing. A. Trapiè
Collaboratori: Ing. L. Gasparetti,
Ing. F. Cioppettini

Progetto Definitivo

Strutture
PAD. SERVIZI
CARPENTERIA LIVELLO 0

Repertorio/Posizione GM_2751/01
Data 2014
Verificato da AC

S1/C5

cala		1:100
N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		

ANATOMIA
PATOLOGICA

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.
R_{min} ≥ R_{ck} + 3.5 N/mmq R_{min} ≥ R_{ck} - 3.5 N/mmq

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA
(DM 2008 §11.3.2.10.4):
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.
f_y min ≤ 425 N/mmq f_y max ≤ 572 N/mmq
Agl min ≥ 6% 1.13 ≤ R_f/f_y ≤ 1.37
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI
Vita Nominale delle strutture ≥ 100anni - Classe d'uso IV

CARATTERISTICHE MICROPALI BERLINESI:

-MICROPALI TIPO TUBFIX L=11.50m;
-DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
-ARMATURA TUBOLARE Øe 177.8mm, s=10mm, in acciaio S355

CARATTERISTICHE MICROPALI FONDAZIONE RAMPA:

-MICROPALI TIPO TUBFIX L=12.00m;
-DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
-ARMATURA TUBOLARE Øe 139.7mm, s=8.8mm, in acciaio S355JR, VALVOLATA PER TUTTA LA LUNGHEZZA, INNETTATI NEL TRATTO VALVOLATO, CON MALTA CEMENTIZIA REOPLASTICA A PRESSIONE E SBULBATURE ESEGUITE ISOLANDO SINGOLARMENTE OGNI VALVOLA.

