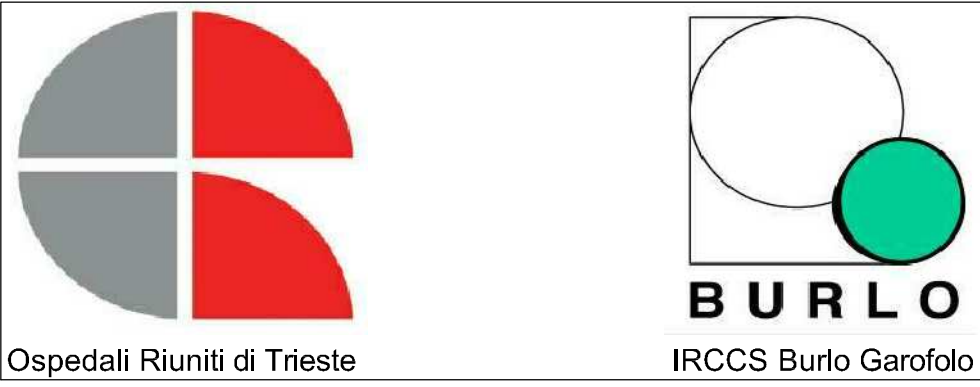


N.B. Le strutture di nuova realizzazione relative alla Nuova Torre di collegamento, al Padiglione Servizi e all'Ospedale Infantile Burlo Garofolo sono qui riportate per completezza. Per i dettagli relativi si rimanda alle specifiche tavole



INTERVENTI DI RINFORZO MEDIANTE FIBRE DI CARBONIO

RINFORZO FIBRE DI CARBONIO

Applicazione Tipo "A" - paragrafo 2.4.1 Linee Guida 24/07/2009 C.S. LL.PP.

FASI DI LAVORO PER IL RINFORZO DI ELEMENTI MEDIANTE APPLICAZIONE FIBRE DI CARBONIO:

1. Demolizione di intonaco;
2. Arrotondamento degli spigoli vivi con raggio di curvatura  $\geq 20\text{mm}$ ;
3. Spolvero della superficie con acetone;
4. Rasatura con malta di cemento a ritiro controllato bicomponente;
5. Applicazione a superficie asciutta e pulita di primer a base di resina sintetica bicomponente;
6. Stesura, dopo la maturazione del primer, a rullo o pennello di adesivo epossidico bicomponente;
7. Applicazione a fresco del tessuto in fibra di carbonio;
8. Impregnazione del tessuto a rullo o pennello con resina epossidica bicomponente;
9. A lavorazione ultimata ed a resina fresca, effettuare uno spolvero con sabbia di quarzo asciutto.

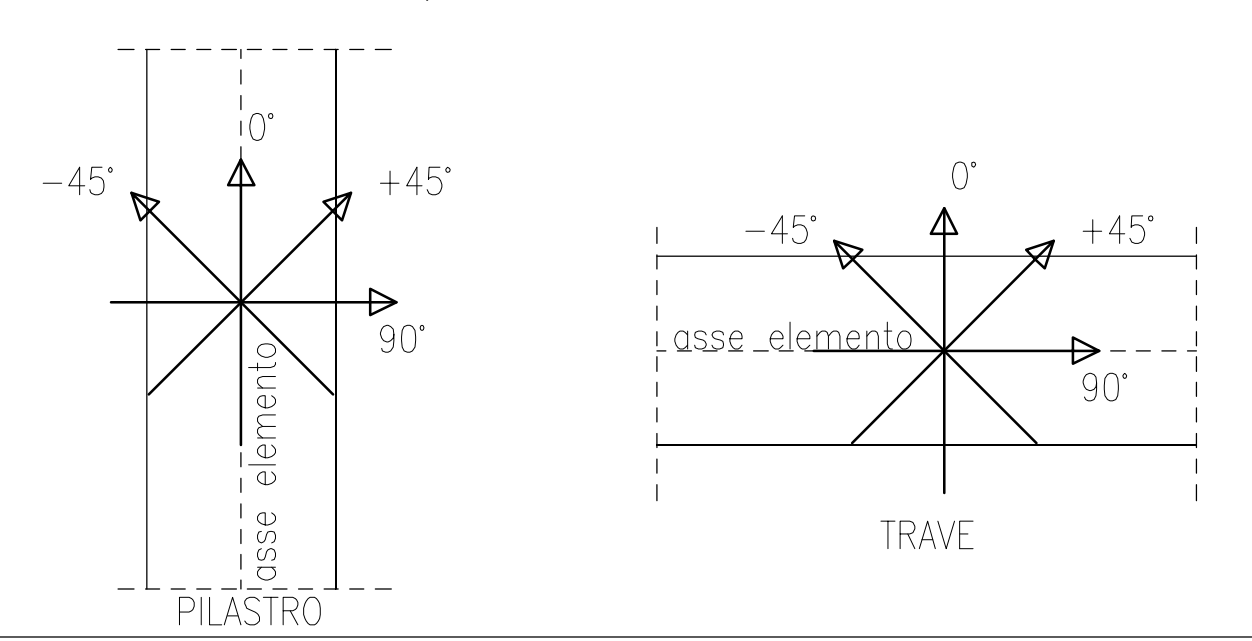
ORDINE DI APPLICAZIONE DEI TESSUTI IN FIBRA DI CARBONIO

1. Applicare per primo il rinforzo dei nodi
2. Applicare il rinforzo sulle travi
3. Applicare il rinforzo sui pilastri

N.B.

Nel rinforzo dei nodi, porre in opera una connessione sfociata in fibra di carbonio ogni fibra ( $L=10\text{cm}$ ) soltanto in prossimità degli spigoli soggetti a spinte a vuoto.

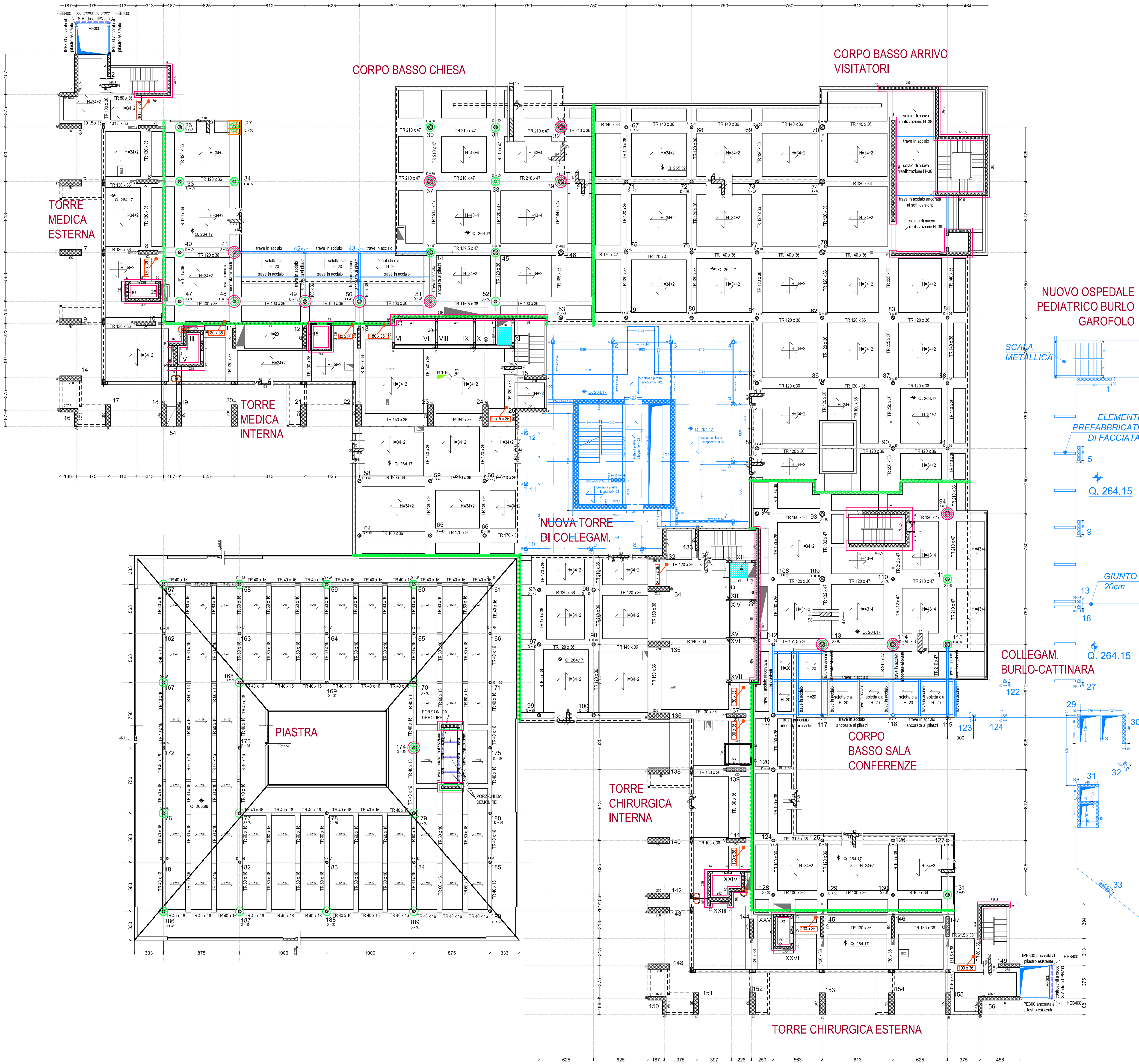
Sistema di riferimento per orientamento fibre



LEGENDA INTERVENTI

- intervento di rinforzo del pilastro a flessione mediante 3 strati a  $0^\circ$  di tessuto unidirezionale in fibra di carbonio 300 g/mq
- intervento di rinforzo del pilastro a taglio mediante 3 strati a  $90^\circ$  di tessuto unidirezionale in fibra di carbonio 300g/mq
- intervento di rinforzo della parete a flessione mediante 3 strati a  $0^\circ$  di tessuto unidirezionale in fibra di carbonio 300 g/mq
- intervento di rinforzo della parete a taglio mediante 3 strati a  $90^\circ$  di tessuto unidirezionale in fibra di carbonio 300 g/mq
- intervento di rinforzo del nodo mediante 1 strato di tessuto bidirezionale in fibra di carbonio 160 g/mq
- intervento di rinforzo a flessione e a taglio delle travi mediante 3 strati a  $0^\circ$  e a  $90^\circ$  di tessuto unidirezionale in fibra di carbonio 300 g/mq
- intervento di ampliamento del giunto esistente

- intervento di saldatura del giunto esistente
- inserimento di dispositivi di vincolo dinamico (shock transmitter) a cavallo del giunto esistente
- chiusura cavedi
- apertura nuovi cavedi
- strutture di nuova realizzazione (individuata dal colore azzurro)
- allargamento delle fondazioni esistenti / fondazioni di nuova realizzazione



NUOVO OSPEDALE  
PEDIATRICO BURLO  
GAROFOLO

SCALA  
METALLICA

ELEMENTI  
PREFABBRICATI  
DI FACCIATA

Q. 264.15

GIUNTO  
20cm

Q. 264.15

COLLEGAM.  
BURLO-CATTINARA

CORPO  
BASSO SALA  
CONFERENZE

TORRE  
CHIRURGICA  
INTERNA

TORRE CHIRURGICA ESTERNA

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm  
classe di esposizione XC2  
massimo rapporto a/c=0.6  
d<sub>max</sub> inerte =40mm  
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm  
classe di esposizione XC3  
massimo rapporto a/c=0.55  
d<sub>max</sub> inerte=31,5mm  
lavorabilità S5

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO

ACCIAIO S275 (ex Fe430)	f <sub>yk</sub> 275 N/mm <sup>2</sup> R <sub>k</sub> 430 N/mm <sup>2</sup>	=> profili, piastre, lamiere sp >=3mm e e <=40mm
BULLONI d18.8	vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 dado cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994 rosetta C50, UNI EN10083-2:2006	
SALDATURE 1a CLASSE	A Cordon d'angolo: s>=1 b>=0.7t	
	A completa penetrazione:	

CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

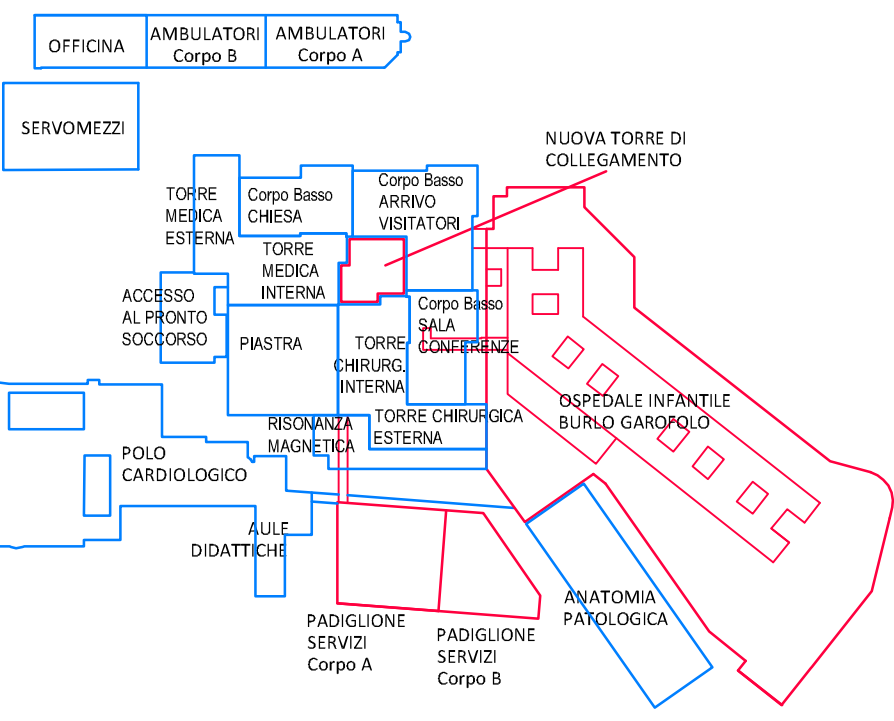
ALTRI MATERIALI

MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE  
Malta cementizia di tipo reoplastica a ritiro compensato:  
- per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione  
- per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte valvolata per la realizzazione del bulbo di ancoraggio

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA  
(DM 2008 §11.2.4 e §11.2.5)  
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea (il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).  
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.  
R<sub>m</sub> >= Rck + 3.5 N/mm<sup>2</sup> R<sub>min</sub> >= Rck - 3.5 N/mm<sup>2</sup>

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA  
(DM 2008 §11.2.10.4):  
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.  
f<sub>y</sub> min <= 425 N/mm<sup>2</sup> f<sub>y</sub> max <= 572 N/mm<sup>2</sup>  
Agt min >= 6% 1.13 <= f<sub>t</sub>/f<sub>y</sub> <= 1.37  
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI  
Vita Nominale delle strutture >= 50anni - Classe d'uso IV



TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ottaviani Associati  
Massimo Cocciliotto

Coordinamento

BVN Donovan Hill - Arch. A.Galvin  
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A.Castelli

Architettura  
Layout Sanitario, Computo, Capitolato:  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Arch. A.Castelli  
Collaboratori: Arch. P.Cercone,  
Arch. C.Contigiani, Ing. M.Rotelli,  
Ing. S.Bellesi

Strutture  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. M.Angeliotti  
Collaboratori: Ing. C.Antolini,  
Ing. F.Cioppettini

Impianti  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. A.Trapa  
Collaboratori: Ing. I.Gasparelli,  
Ing. F.Cioppettini

Progetto Definitivo

Strutture  
CATTINARA  
CARPENTERIA LIVELLO 5

Repertorio/Posizione GM\_2751/01

Data 11/08/2014

Verificato da AC

S1/A5

Scala 1:200

N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		