



CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA  
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):  
2 prove per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea  
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).  
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.  
Rm  $\geq$  Rck + 3,5 N/mm<sup>2</sup> Rmin  $\geq$  Rck - 3,5 N/mm<sup>2</sup>

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA  
(DM 2008 §11.3.2.10.4):  
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.  
fy min  $\leq$  425 N/mm<sup>2</sup> fy max  $\leq$  572 N/mm<sup>2</sup>  
Agt. min  $\geq$  6% 1.13  $\leq$  fy/fy  $\leq$  1.37  
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI  
Vita Normale delle strutture  $\geq$  100anni - Classe d'uso IV

**LEGENDA:**

- PILASTRO IN STRUTTURA MISTA ACCIAIO-CALCESTRUZZO
- ELEMENTI IN C.A.
- PARATIA TIPO 1
- PARATIA TIPO 2
- PARATIA TIPO 3
- PARATIA TIPO 4

**Sezione X-X**

Sezione X-X

**MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA**

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm  
classe di esposizione XC2  
massimo rapporto a/c=0.6  
dmax inerte=40mm  
lavorabilità S4

**MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE**

CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm  
classe di esposizione XC3  
massimo rapporto a/c=0.55  
dmax inerte=31,5mm  
lavorabilità S5

**MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO**

ACCIAIO S275 (ex Fe430)  
fyk 275 N/mm<sup>2</sup>  
fk 430 N/mm<sup>2</sup>  
=> profili, piastre, lamiera  
sp.  $\geq$  3mm e  
s=40mm  
=> tubolari, fessoi, colonne strutt. miste  
=> armature micropali

ACCIAIO S355J0 (ex Fe510C)  
fyk 355 N/mm<sup>2</sup>  
fk 510 N/mm<sup>2</sup>

ACCIAIO S355JR (ex Fe510)  
fyk 355 N/mm<sup>2</sup>  
fk 510 N/mm<sup>2</sup>

BULLONI d18.8  
vite di 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001  
dado di 8.8, UNI EN 20898-2:1994  
rosetta C50, UNI EN10083-2:2006

SALDATURE 1a CLASSE  
A. Cordon d'angolo: s=1  
b>=0.7t

A completa penetrazione:

giunto a T  
giunto a T  
giunto ad angolo

**CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI**

**ALTRI MATERIALI**

MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE  
= per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione  
= per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte valvolata per la riduzione del bulbo di ancoraggio

**CARATTERISTICHE MICROPALI:**

- MICROPALI TIPO TUBFIX L=11.50m;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
- ARMATURA TUBOLARE  $\phi$  177.8mm, s=10mm, in acciaio S355

**TRISTE**  
Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofalo

**BVN Donovan Hill**  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ottaviani Associati  
Massimo Coccilto

**Coordinamento**  
BVN Donovan Hill - Arch. A. Galvin  
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A. Castelli

**Architettura**  
Lavori Sanitari, Computo, Capitolato:  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Arch. A. Castelli  
Collaboratori: Arch. P. Cercone,  
Arch. C. Confignani, Ing. M. Rottoli,  
Ing. S. Belli

**Architettura**  
Pacchetti, Finiture, Esterni:  
BVN Donovan Hill - Arch. N. Logan  
Collaboratori: Arch. M. Montemurro,  
Ottaviani Associati - Arch. A. Ottaviani  
Collaboratori: Arch. F. Patrini,  
Arch. M. Coccilto

**Strutture**  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. M. Argenti  
Collaboratori: Ing. C. Anfieri,  
Ing. F. Cioppettini

**Impianti**  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. A. Tripi  
Collaboratori: Ing. I. Gasparelli,  
Ing. F. Cioppettini

**Progetto Definitivo**

**Strutture BURLO CARPENTERIE LIVELLO 2**

Repertorio/Posizione GM\_2751/01  
Data 2014  
Verificato da AC

**S1/B3**

Scala 1:200

N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		

NB.: PER ESIGENZE DI IMPAGINAZIONE LA PIANTA È STATA RUOTATA DI 90°