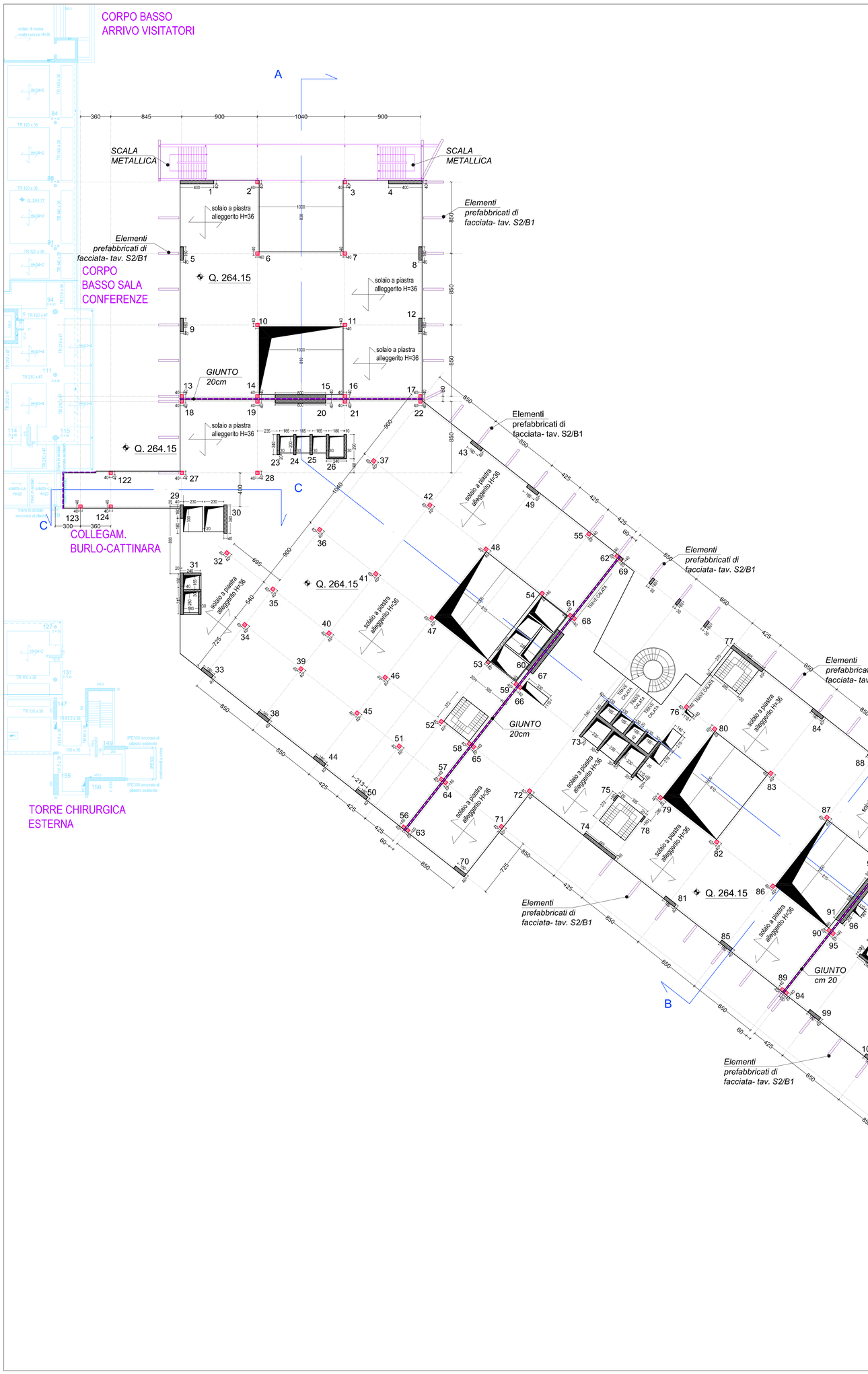


CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea (il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.
Rm ≥ Rck + 3.5 N/mmq Rmin ≥ Rck -3.5 N/mmq

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA
(DM 2008 §11.3.2.10.4):
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.
fy min ≤ 425 N/mmq fy max ≤ 572 N/mmq
Agt min ≥ 6% 1.13 ≤ ft/fy ≤ 1.37
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI
Vita Nominale delle strutture ≥ 100anni – Classe d'uso IV

LEGENDA:

- PILASTRO IN STRUTTURA MISTA ACCIAIO–CALCESTRUZZO
- ELEMENTI IN C.A.
- PARATIA TIPO 1
- PARATIA TIPO 2
- PARATIA TIPO 3
- PARATIA TIPO 4

Ospedali Riuniti di Trieste — IRCCS Burlo Garofolo

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mmq)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm
classe di esposizione XC2
massimo rapporto a/c=0.6
dmax inerte =40mm
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mmq)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm
classe di esposizione XC3
massimo rapporto a/c=0.55
dmax inerte=31,5mm
lavorabilità S5

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO

ACCIAIO S275 (ex Fe430)	fyk 275 N/mmq ftk 430 N/mmq	⇒ profili, piastre, lamiere sp >=3mm e <=40mm
ACCIAIO S355J0 (ex Fe510C)	fyk 355 N/mmq ftk 510 N/mmq	⇒ tubolari, flange e fazzoletti colonne strutt mista
ACCIAIO S355J0R (ex Fe510)	fyk 355 N/mmq ftk 510 N/mmq	⇒ armature micropali
BULLONI cl.8.8	vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 dado cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994 rosetta C50, UNI EN10083-2:2006	
SALDATURE 1a CLASSE	A Cordoni d'angolo: a>=t b>=0.7t A completa penetrazione:	

giunto di Testa — giunto a "T" — giunto ad angolo

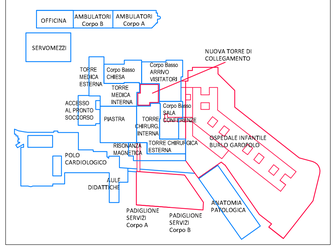
CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

ALTRI MATERIALI

MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE	Malta cementizia di tipo reoplastica a ritiro compensato: –per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione –per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte valvolata per la realizzazione del bulbo di ancoraggio

CARATTERISTICHE MICROPALI:

–MICROPALI TIPO TUBFIX L=11.50m;
–DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
–ARMATURA TUBOLARE ⌀e 177.8mm, s=10mm, in acciaio S355



TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ottaviani Associati
Massimo Cocciolito

Coordinamento
BVN Donovan Hill - Arch. A.Galvin
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A.Castelli

Architettura
Layout Sanitario, Computo, Capitolato:
Studio Tecnico Gruppo Marche
Arch. A.Castelli
Collaboratori: Arch. P.Cercone, Arch. C.Contigiani, Ing. M.Rotelli, Ing. S.Bellesi

Architettura
Facciate, Finiture, Esterni:
BVN Donovan Hill - Arch. N.Logan
Collaboratori: Arch. M.Montevecchi
Ottaviani Associati - Arch. A.Ottaviani
Collaboratori: Arch. F.Patrizi
Arch. M.Cocciolito

Strutture
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ing. M.Angeletti
Collaboratori: Ing. C.Antolini, Ing. F.Cioppettini

Impianti
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ing. A.Trapè
Collaboratori: Ing. I.Gasparetti, Ing. F.Cioppettini

Progetto Definitivo

Strutture

BURLO

CARPENTERIE LIVELLO 5

Repertorio/Posizione	GM_2751/01
Data	2014
Verificato da	AC

S1/B6

Scala 1:200

N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		