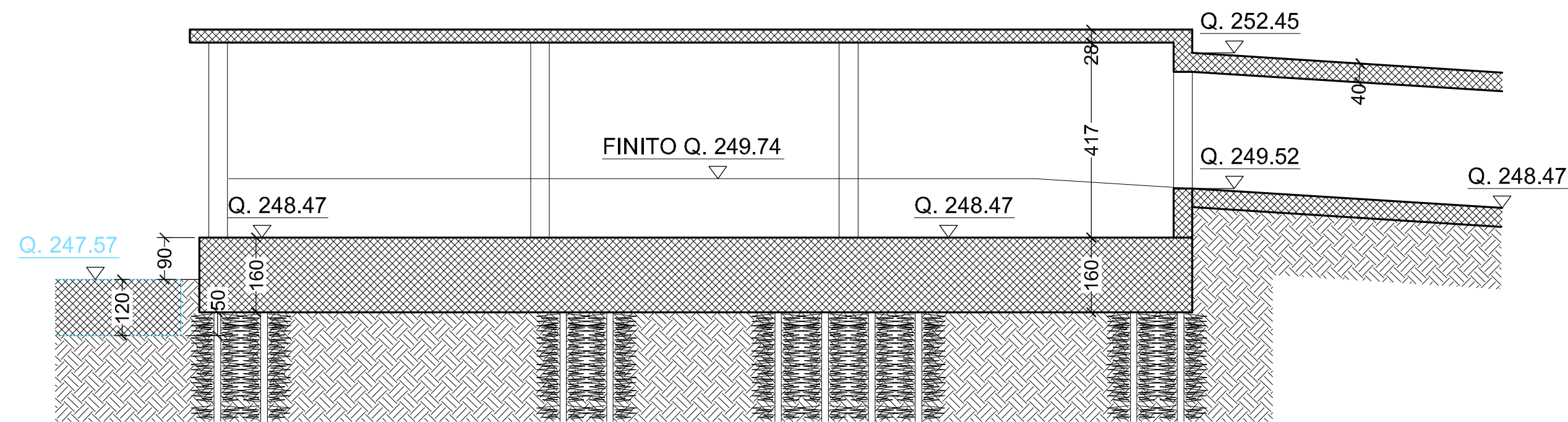
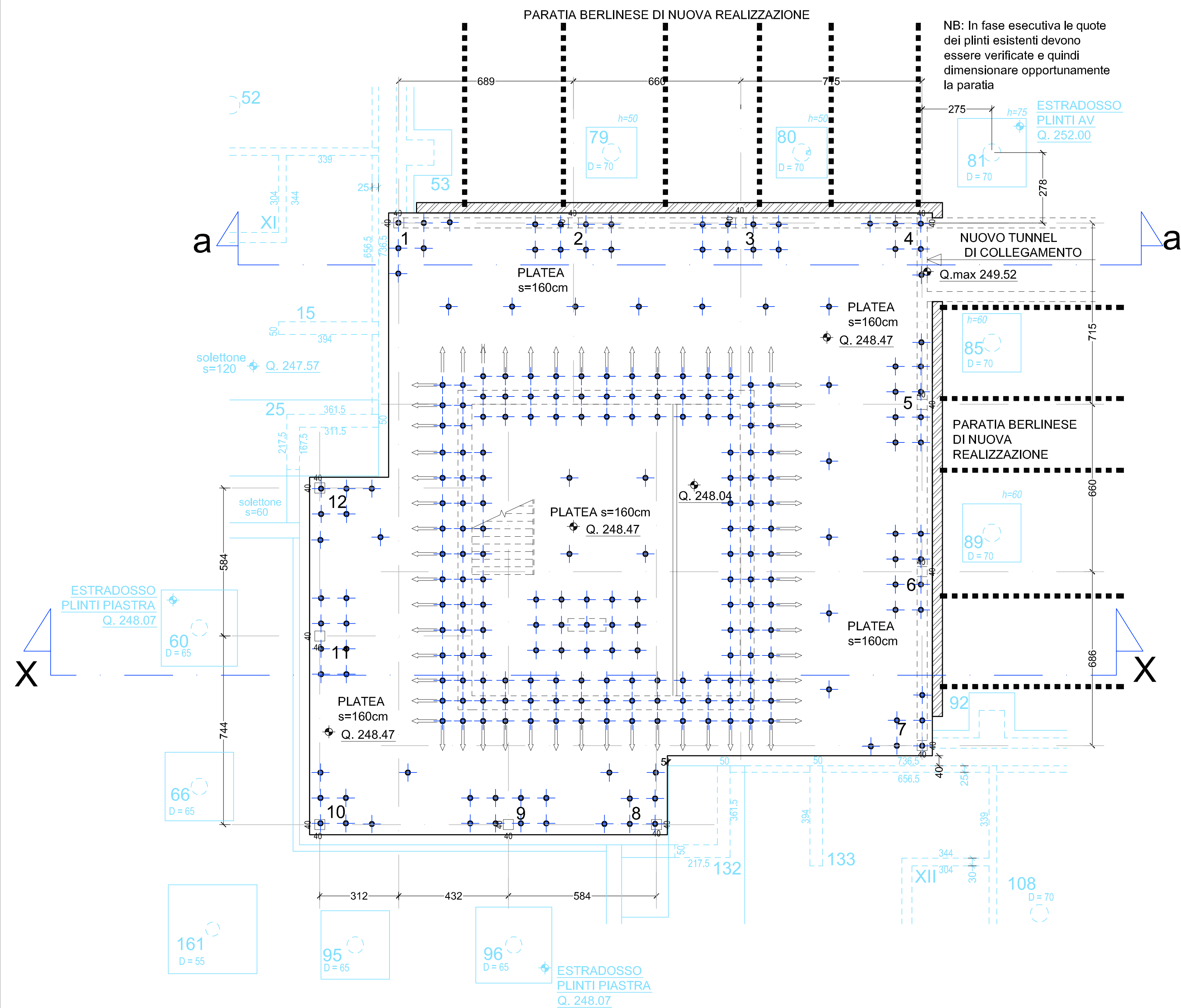


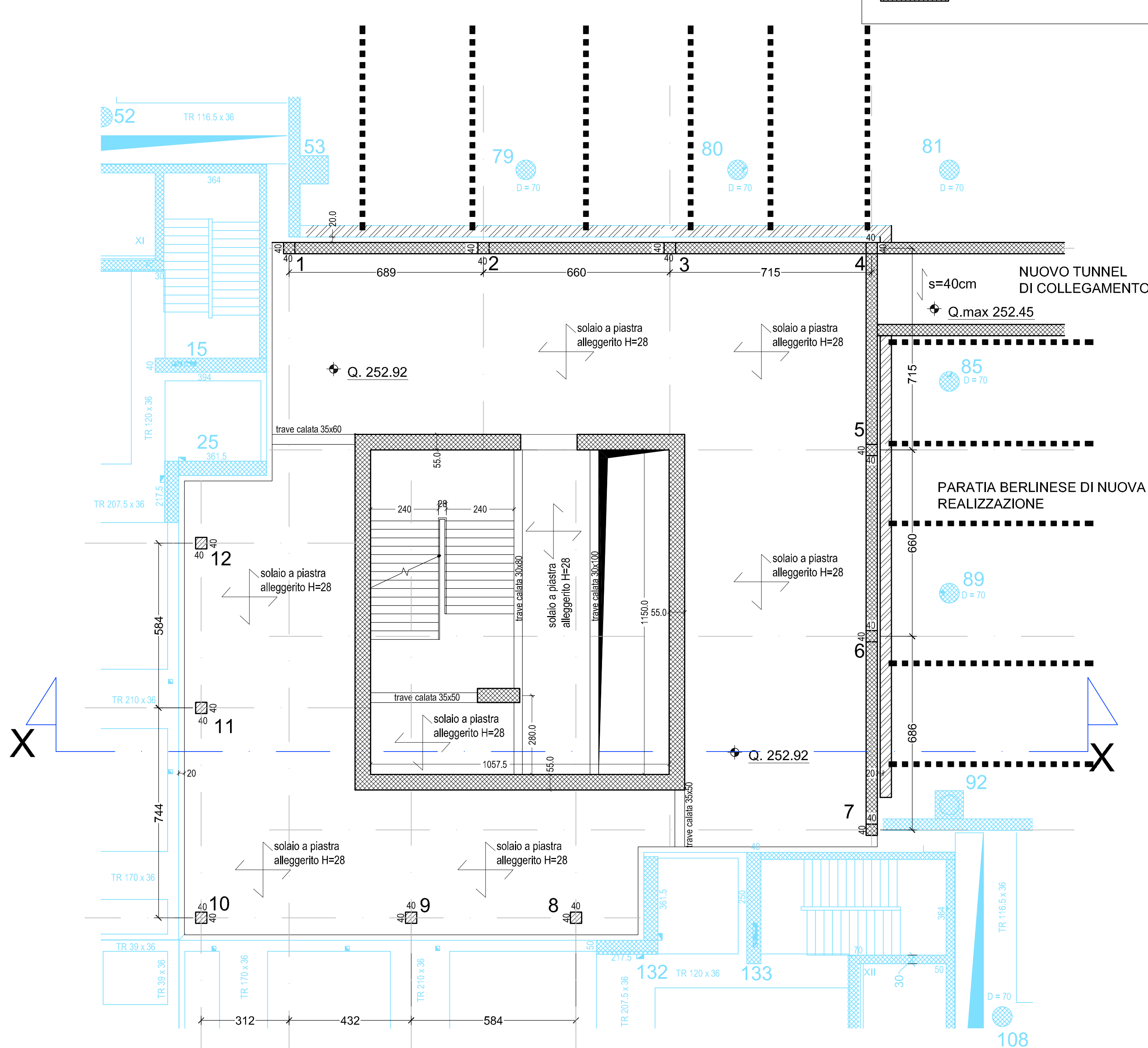
Sez. a-a



Pianta LIVELLO 1



Pianta LIVELLO 2



CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA  
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):  
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea (il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).  
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.  
 $R_m \geq R_{ck} + 3.5 \text{ N/mm}^2$   $R_{min} \geq R_{ck} - 3.5 \text{ N/mm}^2$

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA  
(DM 2008 §11.3.2.10.4):  
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.  
 $f_y \text{ min} \leq 425 \text{ N/mm}^2$   $f_y \text{ max} \leq 572 \text{ N/mm}^2$   
 $A_{gt} \text{ min} \geq 6\%$   $1.13 \leq f_t/f_y \leq 1.37$   
assenza di cricche

LEGENDA:

- MICROPALI TIPO TUBFIX L=12,00m;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
- RIVESTIMENTO CON TUBO IN PVC A PERDERE PER I PRIMI 2m DAL PIANO CAMPAGNA
- ARMATURA TUBOLARE  $\phi$ e 139,7mm, s=8,8mm, in acciaio S355JR, VALVOLATA PER TUTTA LA LUNGHEZZA, INIETTATI, NEL TRATTO VALVOLATO, CON MALTA CEMENTIZIA REOPLASTICA A PRESSIONE E SBULBATURE ESEGUITE ISOLANDO SINGOLARMENTE OGNI VALVOLA.

PILASTRO IN STRUTTURA MISTA ACCIAIO-CALCESTRUZZO

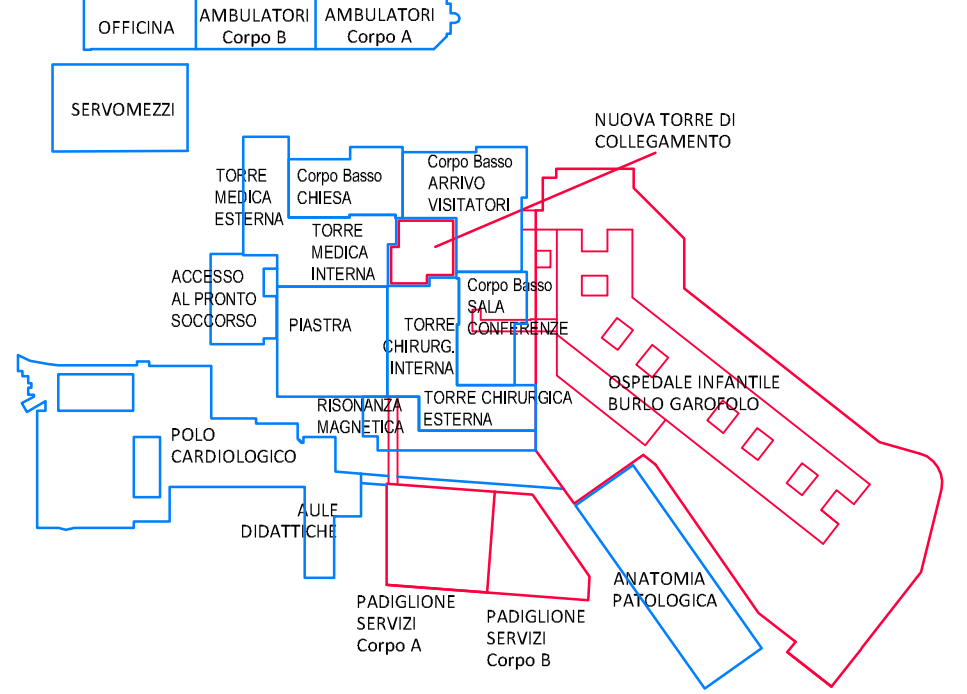
SETTI IN C.A.

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO	
ACCIAIO S275 (ex Fe430)	$f_{yk}$ 275 N/mm <sup>2</sup> $f_{tk}$ 430 N/mm <sup>2</sup>
ACCIAIO S355J0 (ex Fe510C)	$f_{yk}$ 355 N/mm <sup>2</sup> $f_{tk}$ 510 N/mm <sup>2</sup>
ACCIAIO S355JR (ex Fe510)	$f_{yk}$ 355 N/mm <sup>2</sup> $f_{tk}$ 510 N/mm <sup>2</sup>
BULLONI cl.8.8	vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 dado cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994 rosetta C50, UNI EN10083-2:2006
SALDATURE 1a CLASSE	A. Cordoni d'angolo: $a \geq 1$ $b \geq 0.7t$ A. completa penetrazione: giunto di Testa giunto a "T" giunto ad angolo
CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI	
ALTRI MATERIALI	
MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE	Malta cementizia di tipo reoplastica a ritiro compensato: — per realizzazione della guaina tra parete del perlo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione — per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte valvolata per la realizzazione del bulbo di ancoraggio

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI  
Vita Nominale delle strutture  $\geq 100$ anni - Classe d'uso IV



MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA	
CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm <sup>2</sup> )	ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm	classe di esposizione XC2
massimo rapporto a/c=0.6	dmax inerte =40mm
lavorabilità S4	
MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE	
CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mm <sup>2</sup> )	ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm	classe di esposizione XC3
massimo rapporto a/c=0.55	dmax inerte=31,5mm
lavorabilità S5	



TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ottaviani Associati  
Massimo Cocciliotto

<b>Coordinamento</b> BVN Donovan Hill - Arch. A. Galvin Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A. Castelli	<b>Architettura</b> Facciate, Finestre, Esterni: BVN Donovan Hill - Arch. N. Logan Collaboratori: Arch. M. Montevicchi Ottaviani Associati - Arch. A. Ottaviani Collaboratori: Arch. F. Patrizi Arch. M. Cocciliotto
<b>Strutture</b> Studio Tecnico Gruppo Marche Ing. M. Angeletti Collaboratori: Ing. C. Antolini, Ing. F. Cioppettini	<b>Impianti</b> Studio Tecnico Gruppo Marche Ing. A. Trapè Collaboratori: Ing. I. Gasparetti, Ing. F. Cioppettini

Progetto Definitivo	
Strutture	
CATTINARA	
CARPENTERIA TORRE DI	
COLLEGAMENTO LIVELLI 1, 2	
Repertorio/Posizione	GM_2751/01
Data	2014
Verificato da	AC
S3/A1	

Scala		1:100
N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		