

## TORRE CHIRURGICA ESTERNA

## COLLEGAMENTO CATTINARA - PADIGLIONE SERVIZI C

## ANATOMIA PATOLOGICA

A

C

B

C

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI  
Vita Normale delle strutture 2 100anni - Classe d'uso IV

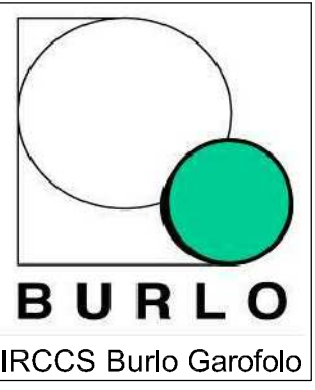
### CARATTERISTICHE MICROPALI BERLINESI:

- MICROPALI TIPO TUBFIX L=11,50m;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
- ARMATURA TUBOLARE  $\Phi$  177,8mm, s=10mm, in acciaio S355

### CARATTERISTICHE MICROPALI FONDAZIONE RAMPA:

- MICROPALI TIPO TUBFIX L=12,00m;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
- ARMATURA TUBOLARE  $\Phi$  139,7mm, s=8,8mm, in acciaio S355JR, VALVOLATA PER TUTTA LA LUNGHEZZA, INIETTATI NEL TRATTO VALVOLATO, CON MALTA CEMENTIZIA REOPLASTICA A PRESSIONE E SBULBATURE ESEGUITE ISOLANDO SINGOLARMENTE OGNI VALVOLA.

verticale



MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm  
classe di esposizione XC2  
massimo rapporto a/c=0,6  
dmax inerte =40mm  
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm  
classe di esposizione XC3  
massimo rapporto a/c=0,55  
dmax inerte=31,5mm  
lavorabilità S5

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO

ACCIAIO S275 (ex Fe430) fyk 275 N/mm<sup>2</sup> fyk 430 N/mm<sup>2</sup>  
ACCIAIO S355 (ex Fe510) fyk 355 N/mm<sup>2</sup> fyk 510 N/mm<sup>2</sup>

BULLONI d18,8  
CLASSE A Cordon d'angolo: b>=1  
b>=0,71

SALDATURE 1a CLASSE  
A Cordon d'angolo: b>=1  
b>=0,71  
A completa penetrazione:  
giunto di Testa giunto a T" giunto ad angolo

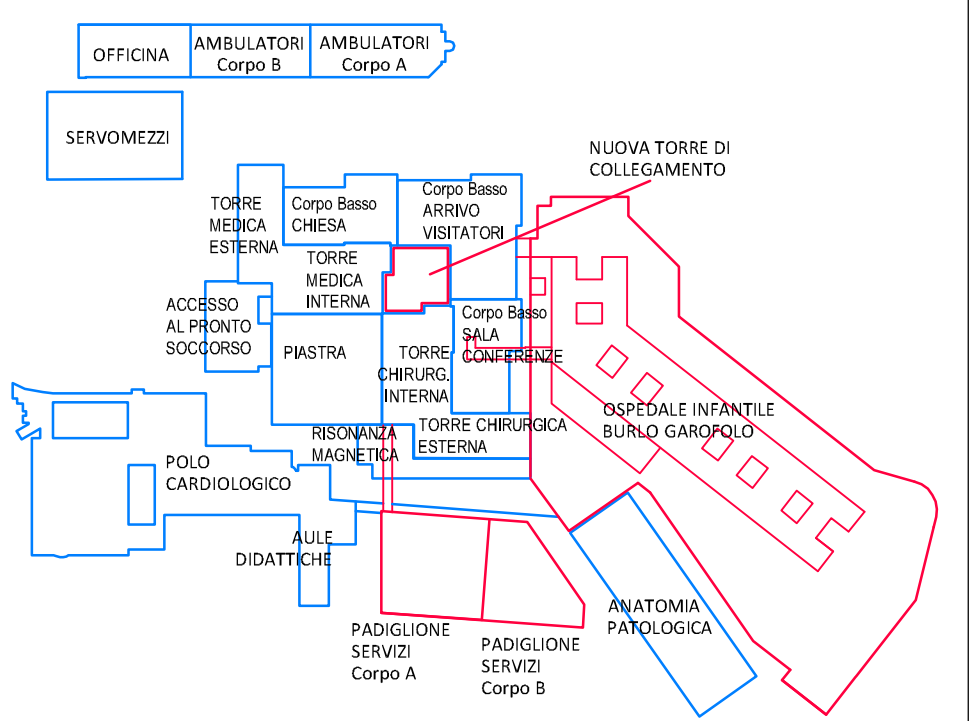
CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

ALTRI MATERIALI

MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE  
Malta cementizia di tipo reoplastico a ritiro compensato:  
-per realizzazione della guaina tra parete del peritro e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione  
-per iniezione ad alta pressione in pia riprese nella parte valvolata per la realizzazione del bulbo di ancoraggio

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA (DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5)  
2 prelievi per ogni profilo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea (il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).  
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.  
Rm  $\geq$  Rck + 3,5 N/mm<sup>2</sup> Rmin  $\geq$  Rck - 3,5 N/mm<sup>2</sup>

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA (DM 2008 §11.3.2.10.4)  
3 prelievi per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.  
fy min  $\leq$  425 N/mm<sup>2</sup> fy max  $\leq$  572 N/mm<sup>2</sup>  
Agt min  $\geq$  6% 1,13  $\leq$  fy/fyk  $\leq$  1,37  
assenza di cricche



## TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofalo

BVN Donovan Hill  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ottaviani Associati  
Massimo Cocciolito

Coordinamento  
BVN Donovan Hill - Arch. A.Galvin  
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A.Castell

Architettura  
Layout, Strutturale, Computo, Capitolato:  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Arch. A.Castell  
Collaboratori: Arch. P.Caroni,  
Arch. C.Congiani, Ing. M.Rotelli,  
Ing. S.Balesi

Strutture  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. M.Angeli  
Collaboratori: Ing. C.Antoni,  
Ing. F.Coppetini

Impianti  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. A.Tropea  
Collaboratori: Ing. I.Gasparelli,  
Ing. F.Coppetini

Progetto Definitivo

Strutture  
PAD. SERVIZI  
CARPENTERIA LIVELLO 3

Repertorio/Posizione GM\_2751/01

Data 2014

Verificato da AC

S1/C8

Scala		1:100
N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		