

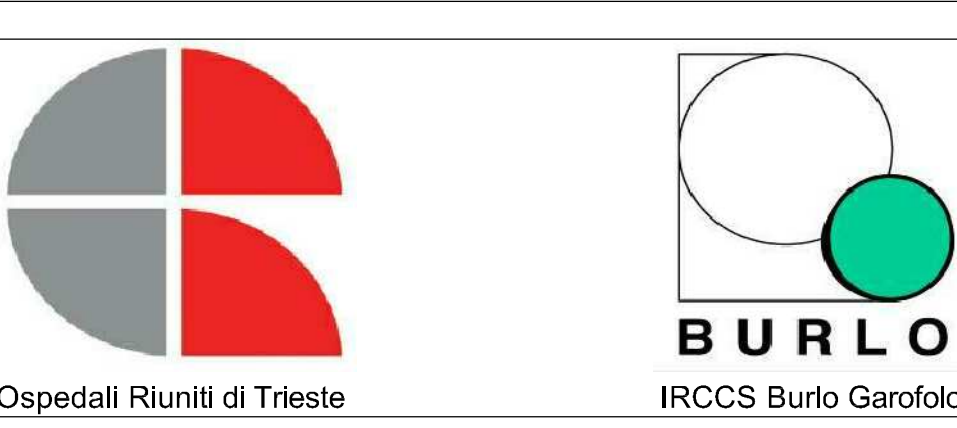
CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA  
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):  
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea  
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).  
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.  
Rm  $\geq$  Rck + 3.5 N/mm<sup>2</sup> Rmin  $\geq$  Rck - 3.5 N/mm<sup>2</sup>

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA  
(DM 2008 §11.3.2.10.4):  
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.  
fy min  $\leq$  425 N/mm<sup>2</sup> fy max  $\leq$  572 N/mm<sup>2</sup>  
Agf min  $\geq$  6% 1.13  $\leq$  fy/fy  $\leq$  1.37  
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI  
Vita Nominale delle strutture  $\geq$  100anni - Classe d'uso IV

LEGENDA:

- PILASTRO IN STRUTTURA MISTA ACCIAIO-CALCESTRUZZO
- ELEMENTI IN C.A.
- PARATIA TIPO 1
- PARATIA TIPO 2
- PARATIA TIPO 3
- PARATIA TIPO 4



#### MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm  
classe di esposizione XC2  
massimo rapporto a/c=0.6  
dmax inerte =40mm  
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm  
classe di esposizione XC3  
massimo rapporto a/c=0.55  
dmax inerte=31,5mm  
lavorabilità S5

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO		
ACCIAIO S275 (ex Fe430)	fyk 275 N/mm <sup>2</sup> fTk 430 N/mm <sup>2</sup>	⇒ profili, piastre, lamiere sp $\geq$ 3mm e $\leq$ 40mm ⇒ tubolari, flange e fazzoletti colonne strutt mista ⇒ armature micropali
ACCIAIO S355J0 (ex Fe510C)	fyk 355 N/mm <sup>2</sup> fTk 510 N/mm <sup>2</sup>	
ACCIAIO S355JR (ex Fe510)	fyk 355 N/mm <sup>2</sup> fTk 510 N/mm <sup>2</sup>	
BULLONI cl.8.8	vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 dado cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994 rossetta C50, UNI EN19083-2:2006	
SALDATURE 1a CLASSE	A. Cordoni d'angolo: a $\geq$ 10mm b $\geq$ 0.7t A. completa penetrazione: giunto di Testa giunto a "T" giunto ad angolo	

#### CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

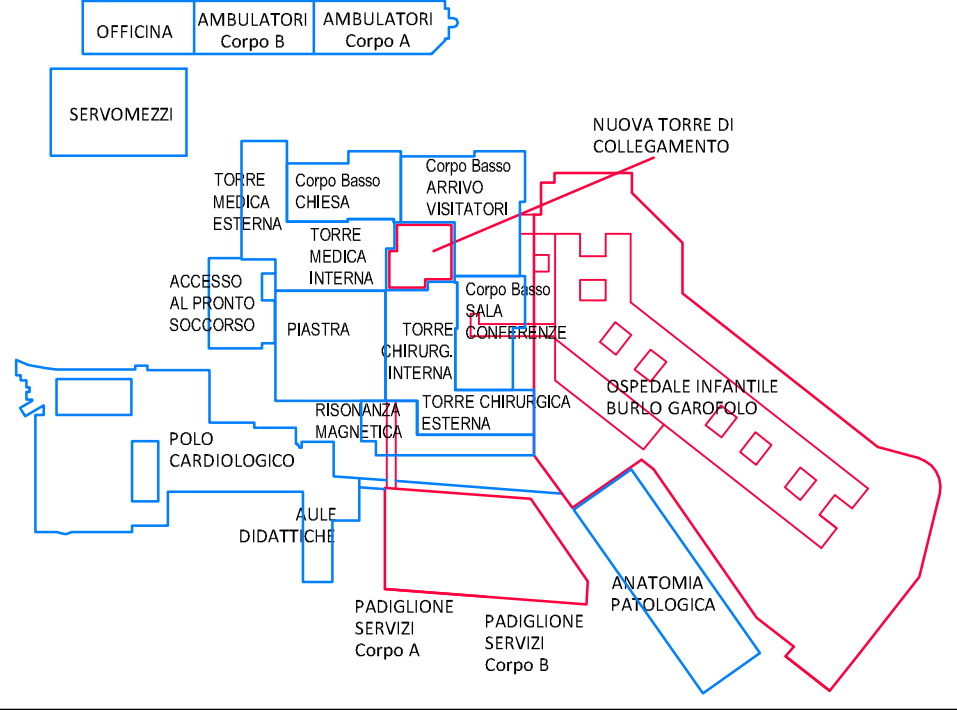
ALTRI MATERIALI

MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE

Malta cementizia di tipo reoplastica a ritiro compensato:  
- per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione  
- per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte valvolata per la realizzazione del bulbo di ancoraggio

CARATTERISTICHE MICROPALI:

- MICROPALI TIPO TUBFIX L=11.50m;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
- ARMATURA TUBOLARE  $\phi$ e 177.8mm, s=10mm, in acciaio S355



#### TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ottaviani Associati  
Massimo Cocciliotto

Cordinamento  
BVN Donovan Hill - Arch. A.Galvin  
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A.Castelli

Architettura  
Layout Sanitario, Computo, Capitolato:  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Arch. A.Castelli  
Collaboratori: Arch. P.Cercone,  
Arch. C.Contigiani, Ing. M.Rotelli,  
Ing. S.Bellesi

Architettura  
Facciate, Finiture, Esterni:  
BVN Donovan Hill - Arch. N.Logan  
Collaboratori: Arch. M.Montevecchi  
Ottaviani Associati - Arch. A.Ottaviani  
Collaboratori: Arch. F.Patrizio  
Arch. M.Cocciliotto

Strutture  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. M.Angeletti  
Collaboratori: Ing. C.Antolini,  
Ing. F.Cioppettini

Impianti  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. A.Trapè  
Collaboratori: Ing. I.Gasparetti,  
Ing. F.Cioppettini

#### Progetto Definitivo

### Strutture BURLO CARPENTERIE LIVELLO 4

Repertorio/Posizione		GM_2751/01
Data		2014
Verificato da		AC
S1/B5		
Scala		1:200
N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		