

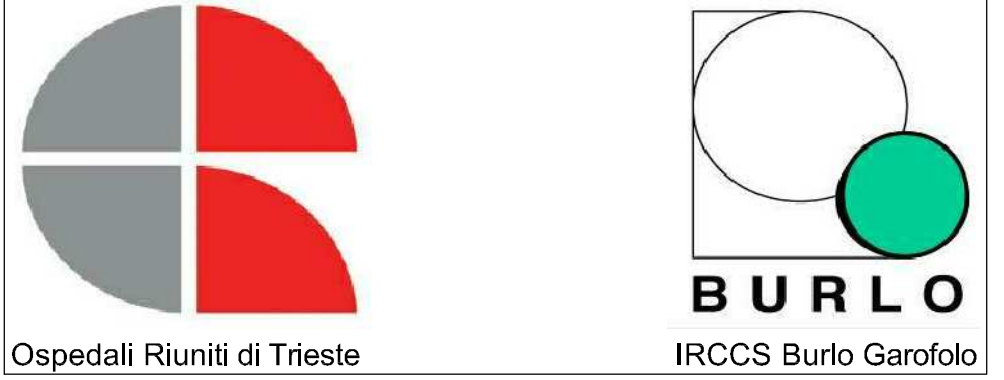
CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA  
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):  
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea  
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).  
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.  
 $R_m \geq R_{ck} + 3.5 \text{ N/mm}^2$   $R_{min} \geq R_{ck} - 3.5 \text{ N/mm}^2$

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA  
(DM 2008 §11.3.2.10.4):  
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.  
 $f_y \text{ min} \leq 425 \text{ N/mm}^2$   $f_y \text{ max} \leq 572 \text{ N/mm}^2$   
 $A_g \text{ min} \geq 6\%$   $1.13 \leq f_t/f_y \leq 1.37$   
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI  
Vita Nominale delle strutture  $\geq 100$ anni - Classe d'uso IV

LEGENDA:

- PILASTRO IN STRUTTURA MISTA ACCIAIO-CALCESTRUZZO
- ELEMENTI IN C.A.
- PARATIA TIPO 1
- PARATIA TIPO 2
- PARATIA TIPO 3
- PARATIA TIPO 4



MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm  
classe di esposizione XC2  
massimo rapporto a/c=0.6  
dmax inerte=40mm  
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mm<sup>2</sup>)  
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)  
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm  
classe di esposizione XC3  
massimo rapporto a/c=0.55  
dmax inerte=31,5mm  
lavorabilità S5

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO

ACCIAIO S275 (ex Fe430)	f <sub>yk</sub> 275 N/mm <sup>2</sup> f <sub>tk</sub> 430 N/mm <sup>2</sup>	⇒ profili, piastre, lamiera s <sub>p</sub> ≥ 3mm e s <sub>e</sub> ≤ 40mm ⇒ tubolari, flange e trapezi colonne strutt. miste ⇒ armature micropali
ACCIAIO S355J0 (ex Fe510C)	f <sub>yk</sub> 355 N/mm <sup>2</sup> f <sub>tk</sub> 510 N/mm <sup>2</sup>	
ACCIAIO S355JR (ex Fe510)	f <sub>yk</sub> 355 N/mm <sup>2</sup> f <sub>tk</sub> 510 N/mm <sup>2</sup>	
BULLONI d.8.8	vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 dado cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994 rosetta C50, UNI EN10083-2:2006	
SALDATURE 1a CLASSE	A Cordon d'angolo: s <sub>2</sub> ≥ t b <sub>2</sub> ≥ 0.7t A completa penetrazione: giunto a Testa giunto a T giunto ad angolo	

CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

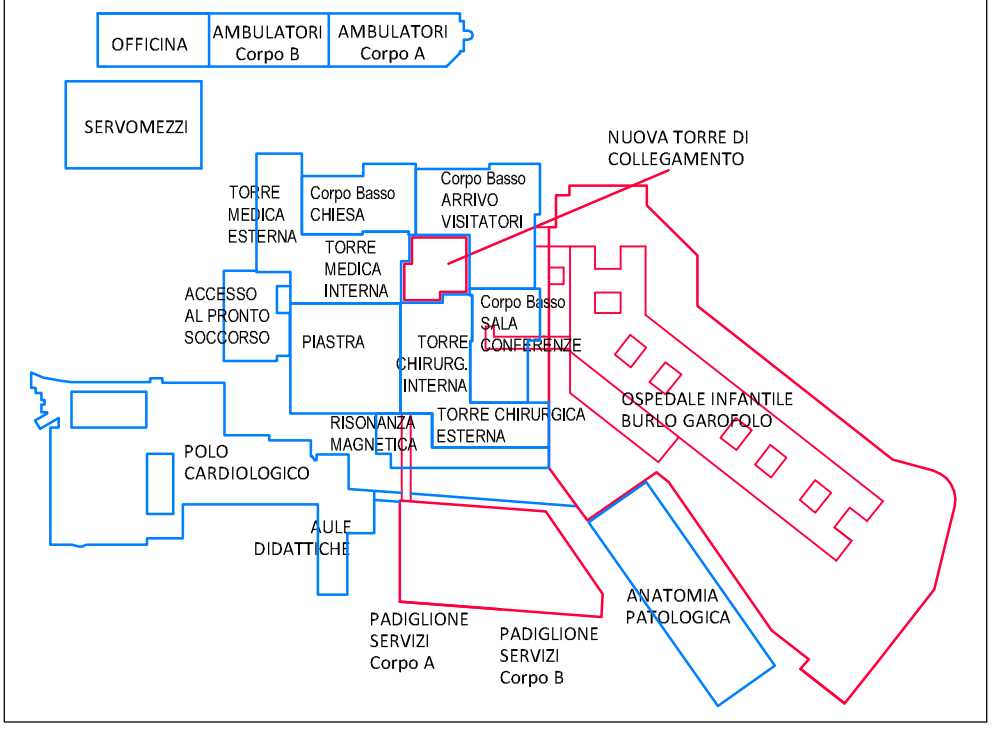
ALTRI MATERIALI

MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE

Malta cementizia di tipo reoplastica a ritiro compensato  
- per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione  
- per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte valvolata per la realizzazione del tubo di ancoraggio

CARATTERISTICHE MICROPALI:

- MICROPALI TIPO TUBFIX L=11,50m;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
- ARMATURA TUBOLARE Øe 177,8mm, s=10mm, in acciaio S355



TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ottaviani Associati  
Massimo Coccicciolo

**Coordinamento**  
BVN Donovan Hill - Arch. A.Gelvin  
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A.Castelli

**Architettura**  
Layout Sanitario, Computo, Capitolato:  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Arch. A.Castelli  
Collaboratori: Arch. P.Cercone,  
Arch. C.Configliani, Ing. M.Rotelli,  
Ing. S.Bellini

**Architettura**  
Facciate, Finiture, Esterni:  
BVN Donovan Hill - Arch. N.Logan  
Collaboratori: Arch. M.Montevicchi  
Ottaviani Associati - Arch. A.Ottaviani  
Collaboratori: Arch. F.Patrizi  
Arch. M.Coccicciolo

**Strutture**  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. M.Angelletti  
Collaboratori: Ing. C.Antolini,  
Ing. F.Coppettini

**Impianti**  
Studio Tecnico Gruppo Marche  
Ing. A.Trapiè  
Collaboratori: Ing. L.Gasparetti,  
Ing. F.Coppettini

Progetto Definitivo

Strutture  
**BURLO**  
CARPENTERIE LIVELLO 3

Repertorio/Posizione		GM_2751/01
Data		2014
Verificato da		AC
Scala		1:200
N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		