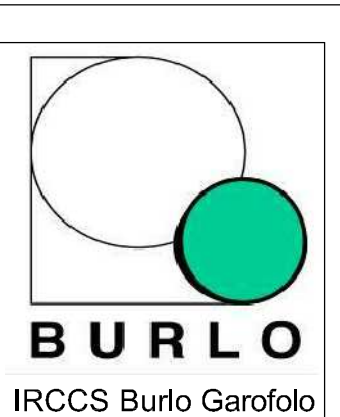



CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5)
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.
 $f_{cm} \geq R_{ck} + 3.5 \text{ N/mm}^2$ $f_{cm} \geq R_{ck} - 3.5 \text{ N/mm}^2$

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA
(DM 2008 §11.3.2.10.4)
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.
 $f_y \text{ min} \leq 425 \text{ N/mm}^2$ $f_y \text{ max} \leq 572 \text{ N/mm}^2$ $A_g \text{ min} \geq 6\%$ $1.13 \leq f_t/f_y \leq 1.37$
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI
Vita Normale delle strutture ≥ 100 anni - Classe d'uso N

LEGENDA:
■ PILASTRO IN STRUTTURA MISTA
ACCIAIO-CALCESTRUZZO
■ ELEMENTI IN C.A.
■ PARATIA TIPO 1
■ PARATIA TIPO 2
■ PARATIA TIPO 3
■ PARATIA TIPO 4



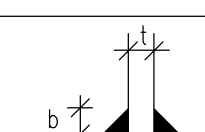
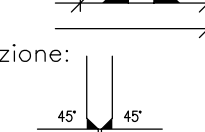
MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE
E MURI CONTROTERRA

CALCESTRUZZO C25/30 (ex $R_{ck}=30 \text{ N/mm}^2$)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE $s=50\text{mm}$
classe di esposizione XC2
massimo rapporto $a/c=0.6$
 d_{max} inerte $=40\text{mm}$
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C32/40 (ex $R_{ck}=40 \text{ N/mm}^2$)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE $s=40\text{mm}$
classe di esposizione XC3
massimo rapporto $a/c=0.55$
 d_{max} inerte $=31.5\text{mm}$
lavorabilità S5

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO

ACCIAIO S275 (ex Fe430) $f_{yk} 275 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} 430 \text{ N/mm}^2$	\Rightarrow profili, piastre, lamiera $s \geq 3\text{mm}$ e $\leq 4\text{mm}$ \Rightarrow tubolari, flange e frazzetti colonne strutt. miste. \Rightarrow armature micropali
ACCIAIO S355J0 (ex Fe510C) $f_{yk} 355 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} 510 \text{ N/mm}^2$	
ACCIAIO S355JR (ex Fe510) $f_{yk} 355 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} 510 \text{ N/mm}^2$	
BULLONI d8.8 vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 acciaio S 5.5, UNI EN 20898-2:1994 rossetta C50, UNI EN10083-2:2006	
SALDATURE 1a CLASSE $b \geq 0.7t$	 giunta di testa  giunta a T giunta ad angolo

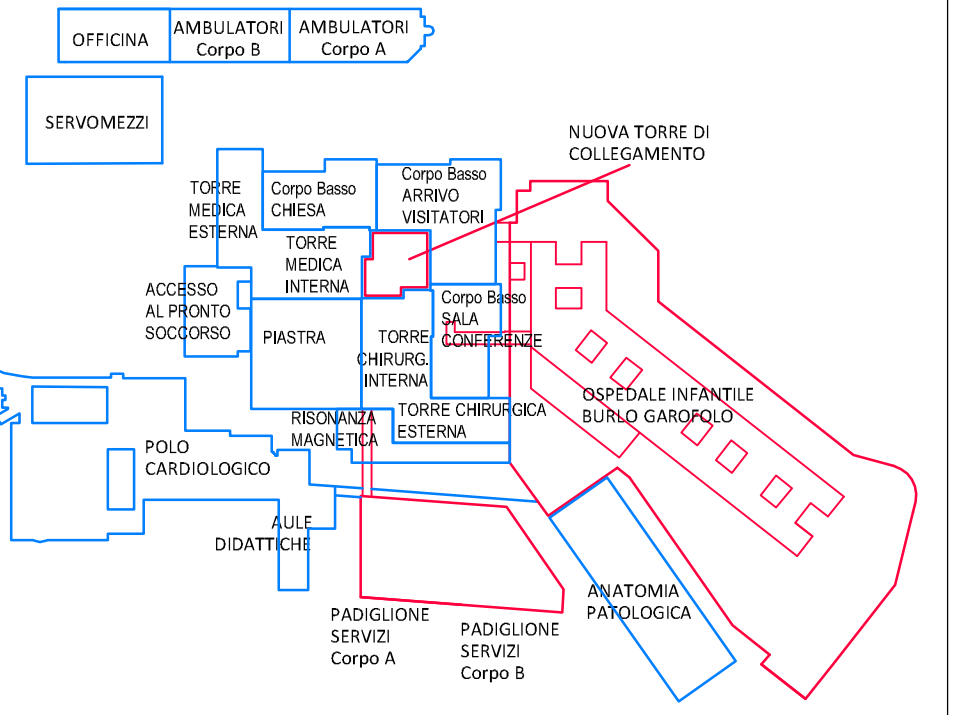
CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

ALTRI MATERIALI

MALTA
REOPLASTICA
A PRESSIONE
Malta cementizia di tipo reoplastic a ritiro
compensato:
- per realizzazione della quadra tra parete
del perforo e anello tubolare in acciaio con
iniezione a bassa pressione
- per iniezioni ad alta pressione in più
riprese nella parte valvolata per la
realizzazione del bulbo di ancoraggio

CARATTERISTICHE MICROPALI:

- MICROPALI TIPO TUBIFIX $L=11.50\text{m}$;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE $D=200\text{mm}$;
- ARMATURA TUBOLARE $\Phi 177.8\text{mm}$, $s=10\text{mm}$, in acciaio
S355



TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di
Cattinara. Realizzazione della nuova sede
dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ottaviani Associati
Massimo Cocciolito



Progetto Definitivo

Strutture BURLO CARPENTERIE LIVELLO 1

Repertorio/Posizione GM. 2751/01
Data 2014
Verificato da AC

S1/B2

Scala 1:200

N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		