

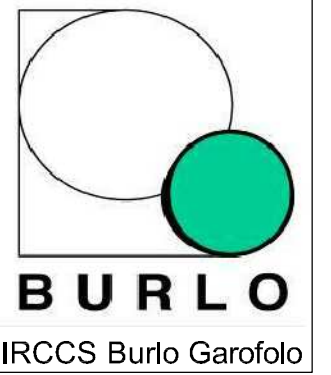

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.
Rim \geq Rck + 3.5 N/mm² Rimin \geq Rck - 3.5 N/mm²

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA
(DM 2008 §11.3.2.10.4):
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.
fy min \leq 425 N/mm² fy max \leq 572 N/mm²
Agf min \geq 6% 1.13 \leq fy/fy \leq 1.37
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI
Vita Nominale delle strutture \geq 100anni - Classe d'uso IV

LEGENDA:

- PIASTRO IN STRUTTURA MISTA ACCIAIO-CALCESTRUZZO
- ELEMENTI IN C.A.
- PARATIA TIPO 1
- PARATIA TIPO 2
- PARATIA TIPO 3
- PARATIA TIPO 4



Ospedali Riuniti di Trieste

BURLO
IRCCS Burlo Garofolo

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm²)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm
classe di esposizione XC2
massimo rapporto a/c=0.6
dmax inerte =40mm
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mm²)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm
classe di esposizione XC3
massimo rapporto a/c=0.55
dmax inerte=31,5mm
lavorabilità S5

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO

ACCIAIO S275 (ex Fe430)	fyk 275 N/mm ² fuk 430 N/mm ²	=> profili, piastre, lamiere sp >= 3mm e s <= 40mm
ACCIAIO S355 (ex Fe510C)	fyk 355 N/mm ² fuk 510 N/mm ²	=> tubolari, flange e rozzolotti colonne strutt pilati
ACCIAIO S355R (ex Fe510)	fyk 355 N/mm ² fuk 510 N/mm ²	=> armature micropali

BULLON d8.8
vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001
dado cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994
rossetto C50, UNI EN10083-2:2006

SALDATURE 1a CLASSE

A Cordoni d'angolo:
a>=t
b>=0.7t

A completa penetrazione:
giunto a Testa giunto a "T" giunto ad angolo

CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

ALTRI MATERIALI

MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE
- per realizzazione di tipo reoplastic a ritiro compensato:
- per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione
- per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte voluta per la realizzazione del bulbo di ancoraggio

CARATTERISTICHE MICROPALI:

- MICROPALI TIPO TUBFIX L=11.50m;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
- ARMATURA TUBOLARE ϕ e 177.8mm, s=10mm, in acciaio S355

TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ottaviani Associati
Massimo Coccioletto

Cordinamento
BVN Donovan Hill - Arch. A.Galvin
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A.Castelli

Architettura
Layout Sanitario, Computo, Capitolato:
Studio Tecnico Gruppo Marche
Arch. A.Castelli
Collaboratori: Arch. P.Cercone,
Arch. C.Contigiani, Ing. M.Rotelli,
Ing. S.Belise

Architettura
Facciate, Finiture, Esterni:
BVN Donovan Hill - Arch. N.Logan
Collaboratori: Arch. M.Montesvechi
Ottaviani Associati - Arch. A.Ottaviani
Collaboratori: Arch. F.Patrizi
Arch. M.Coccioletto

Strutture
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ing. A.Tropai
Collaboratori: Ing. C.Antolini,
Ing. F.Coppetini

Impianti
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ing. A.Tropai
Collaboratori: Ing. I.Gasparetti,
Ing. F.Coppetini

Progetto Definitivo

Strutture
BURLO
CARPENTERIE LIVELLO 0

Repertorio/Posizione GM_2751/01
Data 2014
Verificato da AC

S1/B1

Scala 1:200

N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		

NB.: PER ESIGENZE DI IMPAGINAZIONE LA PIANTA È STATA RUOTATA DI 90°