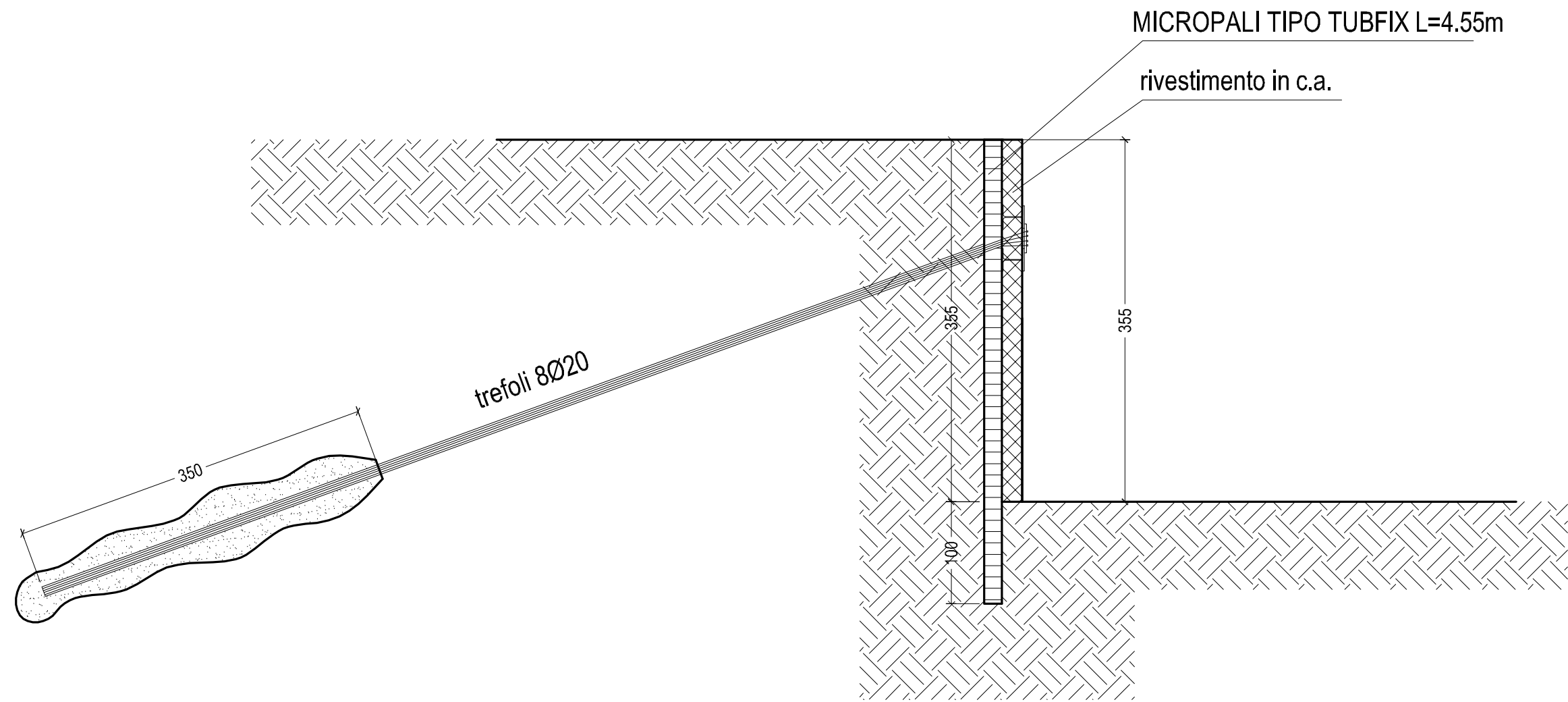
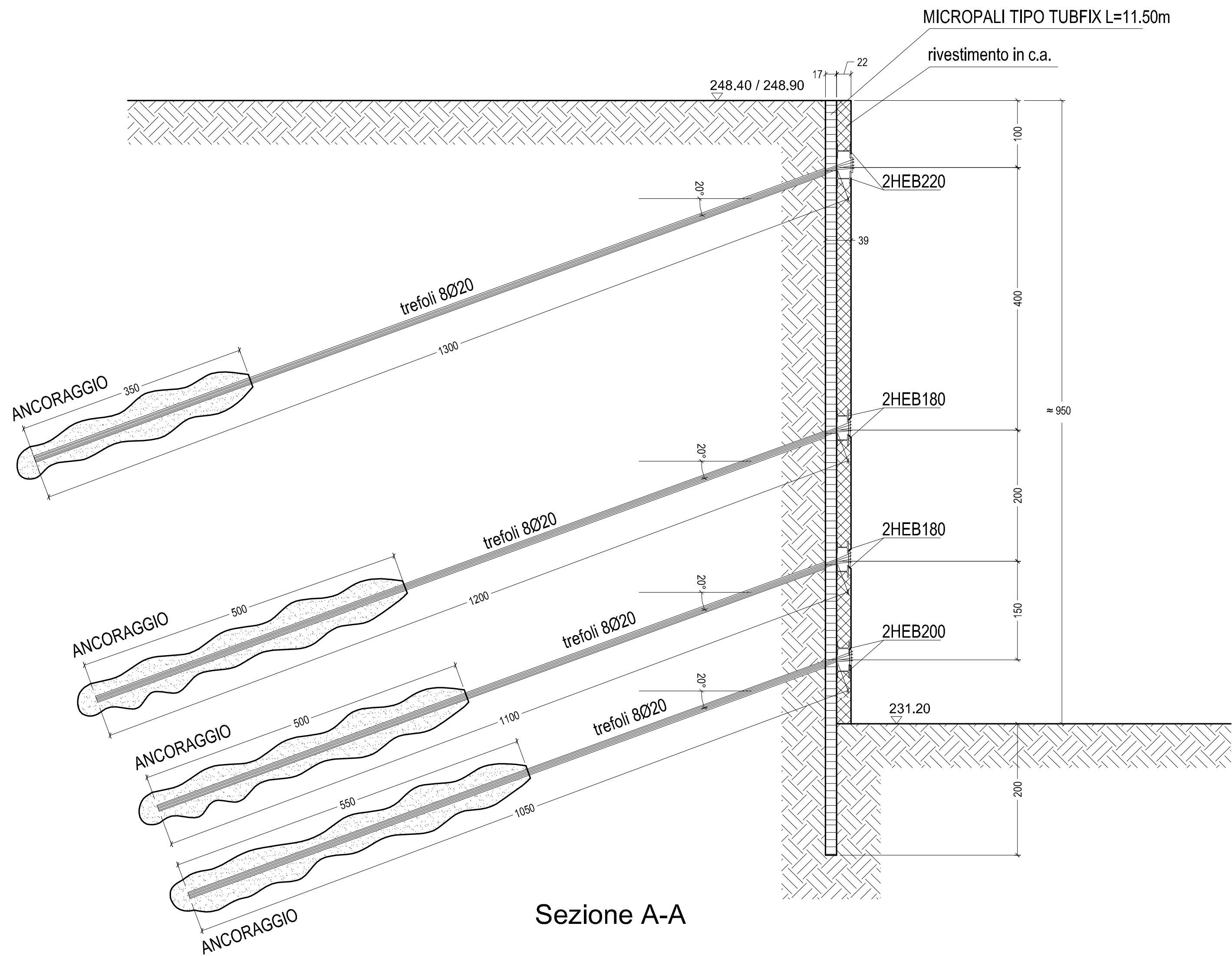


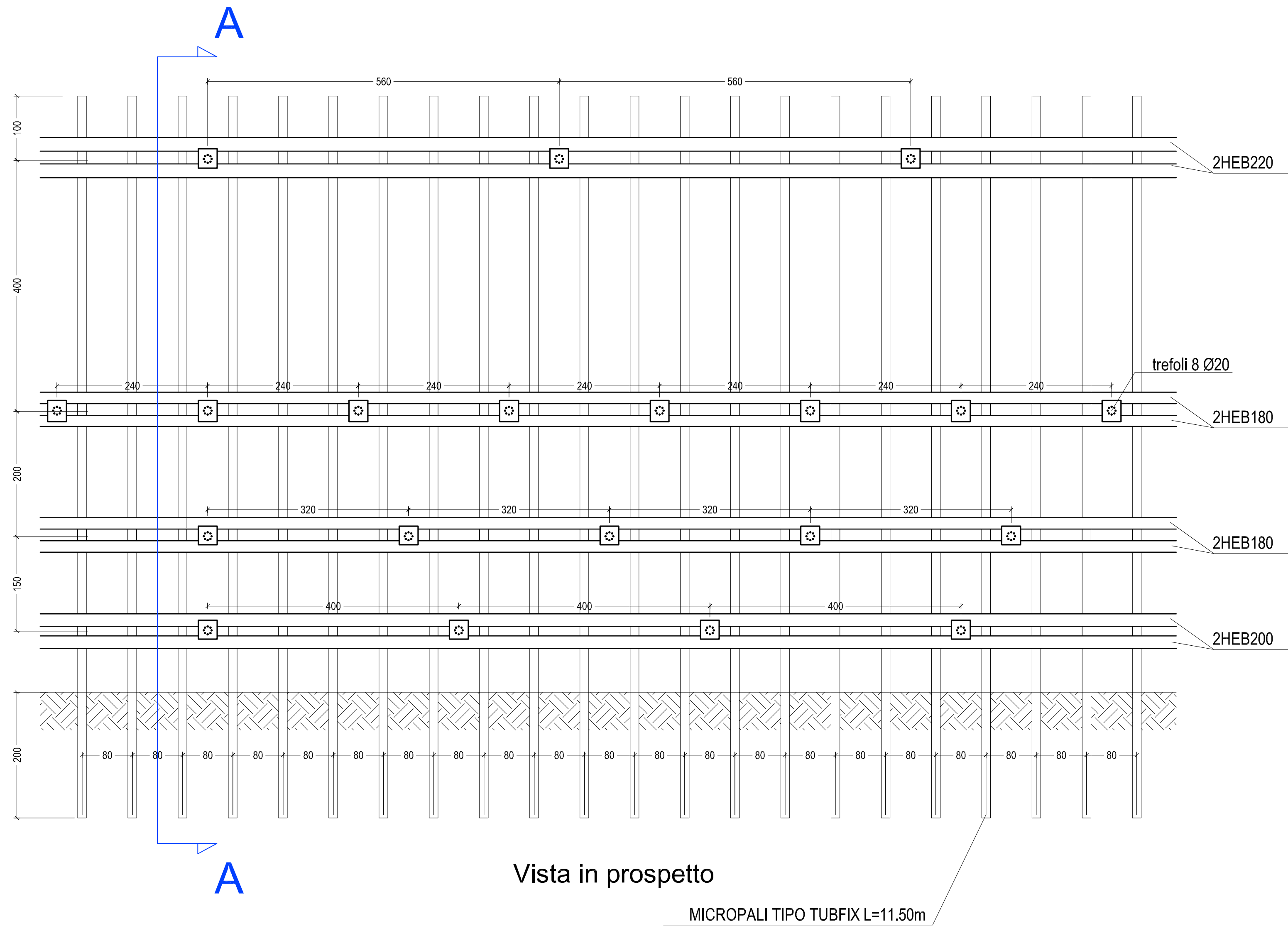
PARATIA BERLESE TIPO 4
Scala 1:50



PARATIA BERLESE TIPO 3
Scala 1:50



Sezione A-A



Vista in prospettiva

MICROPALI TIPO TUBFIX L=11.50m

PARATIA BERLESE TIPO 2
Scala 1:50

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.
 $R_m \geq R_{ck} + 3.5 \text{ N/mm}^2$ $R_{min} \geq R_{ck} - 3.5 \text{ N/mm}^2$

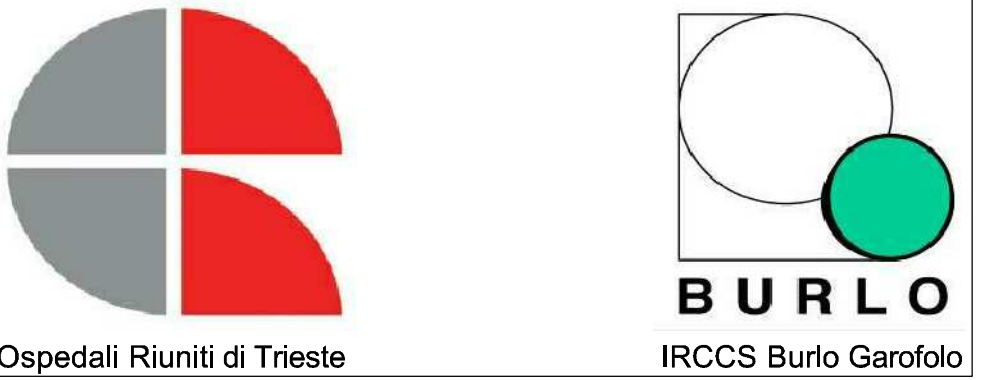
CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA
(DM 2008 §11.3.2.10.4):
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.
 $f_y \text{ min} \leq 425 \text{ N/mm}^2$ $f_y \text{ max} \leq 572 \text{ N/mm}^2$
 $A_{gt} \text{ min} \geq 6\%$ $1.13 \leq f_t/f_y \leq 1.37$
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI
Vita Normale delle strutture ≥ 100 anni

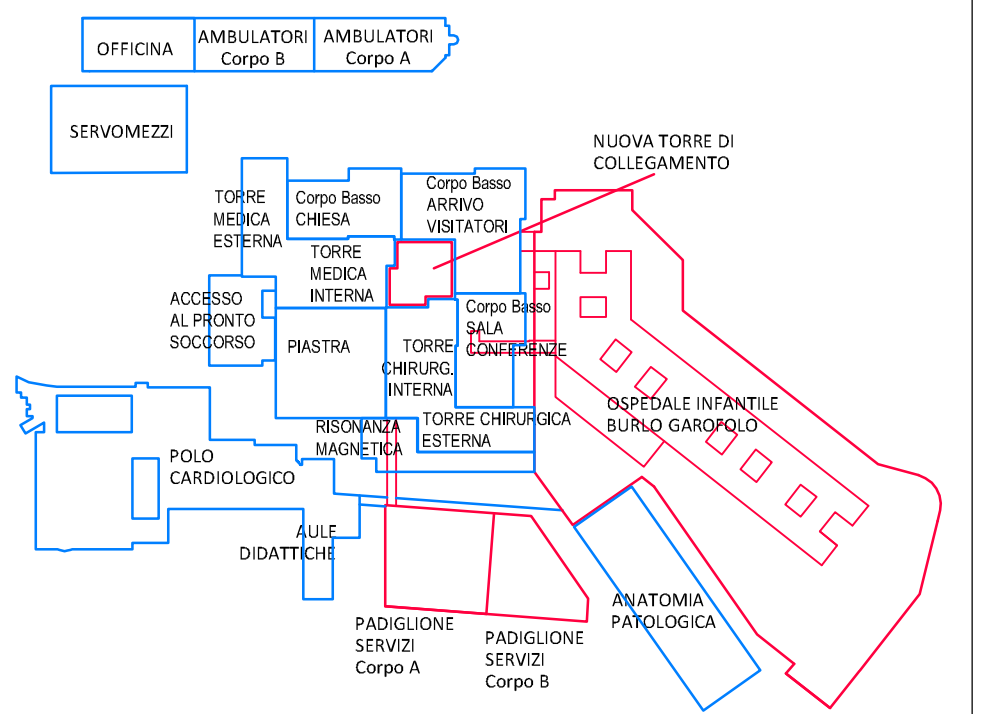
MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO		
ACCIAIO S275 (ex Fe430)	$f_{yk} \quad 275 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} \quad 430 \text{ N/mm}^2$	\Rightarrow profili, piastre, lamiere $s_p \geq 3 \text{ mm}$ e $s \leq 40 \text{ mm}$ \Rightarrow armature micropali e trefoli
ACCIAIO S355 (ex Fe510)	$f_{yk} \quad 355 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} \quad 510 \text{ N/mm}^2$	
BULLONI cl.8.8	vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 dado cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994 rossetta C50, UNI EN10083-2:2008	
SALDATURE 1a CLASSE	A. Cordoni d'angolo: $s \geq 1$ $b \geq 0.7t$ A completa penetrazione: $\begin{matrix} 45^\circ & 45^\circ \\ 2 \text{ mm} & 2 \text{ mm} \end{matrix}$ giunto a Testa giunto a "T" giunto ad angolo	

CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

CARATTERISTICHE MICROPALI:
-MICROPALI TIPO TUBFIX L=11.50m;
-DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
-ARMATURA TUBOLARE ϕ e 177.8mm, s=10mm, in acciaio S355



MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA	
CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm ²) ACCIAIO B450C (ex FeB44K) COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm classe di esposizione XC2 massimo rapporto a/c=0.6 d _{max} inerte =40mm lavorabilità S4	
ALTRI MATERIALI	
MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE	Malta cementizia di tipo reoplastica a ritiro compensato: -per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione -per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte valvolata per la realizzazione del bulbo di ancoraggio



TRIESTE
Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ottaviani Associati
Massimo Cocciolito

Cordinamento	
BVN Donovan Hill - Arch. A.Galvin Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A.Castelli	
Architettura Layout Sanitario, Computo, Capitolato: Studio Tecnico Gruppo Marche Arch. A.Castelli Collaboratori: Arch. P.Cercone, Arch. C.Contigiani, Ing. M.Rotelli, Ing. S.Bellesi	Architettura Facciate, Finiture, Esterni: BVN Donovan Hill - Arch. N.Logan Collaboratori: Arch. M.Montevecchi Ottaviani Associati - Arch. A.Ottaviani Collaboratori: Arch. F.Patrizi, Arch. M.Cocciolito
Strutture Studio Tecnico Gruppo Marche Ing. A.Angeletti Collaboratori: Ing. C.Antolini, Ing. F.Cioppettini	Impianti Studio Tecnico Gruppo Marche Ing. A.Trappè Collaboratori: Ing. I.Gasparetti, Ing. F.Cioppettini

Progetto Definitivo
Strutture
OPERE GEOTECNICHE
PARATIA BERLESE TIPO 2, 3, 4

Repertorio/Posizione	GM_2751/01
Data	2014
Verificato da	AC

S1/E2

Scala		1:50 - 1:100
N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		