

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.
Rm \geq Rck + 3.5 N/mm² Rmin \geq Rck - 3.5 N/mm²

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA
(DM 2008 §11.3.2.10.4):
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.
fy min \leq 425 N/mm² fy max \leq 572 N/mm²
Agl min \geq 6% 1.13 \leq fy/fy \leq 1.37
assenza di cricche

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI
Vita Normale delle strutture \geq 100anni - Classe d'uso IV

CARATTERISTICHE MICROPALI BERLINESI:

- MICROPALI TIPO TUBFIX L=11.50m;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
- ARMATURA TUBOLARE ϕ e 177.8mm, s=10mm, in acciaio S355

CARATTERISTICHE MICROPALI FONDAZIONE RAMP:

- MICROPALI TIPO TUBFIX L=12.00m;
- DIAMETRO DI PERFORAZIONE D=200mm;
- ARMATURA TUBOLARE ϕ e 139.7mm, s=8mm, in acciaio S355JR, VALVOLATA PER TUTTA LA LUNGHEZZA, INIETIATI, NEL TRATTO VALVOLATO, CON MALTA CEMENTIZIA REOPLASTICA A PRESSIONE E SEBILATURE ESEGUITE ISOLANDO SINGOLARMENTE OGNI VALVOLA.

verticale

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE E MURI CONTROTERRA

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mm²)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm
classe di esposizione XC2
massimo rapporto a/c=0.6
dmax inerte =40mm
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE

CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mm²)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm
classe di esposizione XC3
massimo rapporto a/c=0.55
dmax inerte=31,5mm
lavorabilità S5

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO

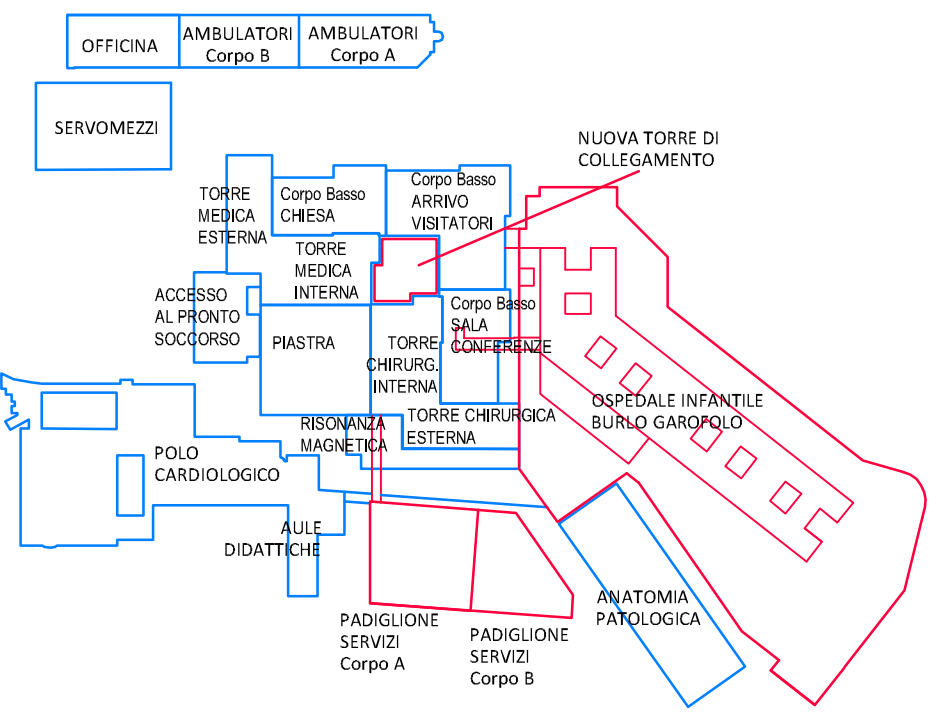
ACCIAIO S275 (ex Fe430)	fyk 275 N/mm ² ftk 430 N/mm ²	\Rightarrow profili, piastre, lamiere sp \geq 3mm e e \leq 40mm \Rightarrow armature micropali e trefoli
ACCIAIO S355 (ex Fe510)	fyk 355 N/mm ² ftk 510 N/mm ²	
BULLONI d.8.8	vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 dado cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994 rosetta C50, UNI EN10381-2:2009	
SALDATURE 1a CLASSE	A Cordon d'angolo: s \geq t b \geq 0.7t A completa penetrazione: giunto a Teste giunto a T giunto ad angolo	

CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI

ALTRI MATERIALI

MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE

Malta cementizia di tipo reoplastic a ritiro compensato:
- per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione
- per iniezioni ad alta pressione in più righe nella parte voluta per la realizzazione del bulbo di ancoraggio



TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di Cattinara. Realizzazione della nuova sede dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ottaviani Associati
Massimo Cocciliotto

Coordinamento
BVN Donovan Hill - Arch. A.Galvin
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A.Castelli

Architettura
Layout, Stabilità, Computo, Capitolato:
Studio Tecnico Gruppo Marche
Arch. A.Castelli
Collaboratori: Arch. P.Caronne,
Arch. G.Contigiani, Ing. M.Robelli,
Ing. S.Bellesi

Architettura
Facciate, Finestre, Esterni:
BVN Donovan Hill - Arch. N.Logan
Collaboratori: Arch. M.Montecchi,
Ottaviani Associati - Arch. A.Ottaviani
Collaboratori: Arch. F.Patrizi,
Arch. M.Cocciliotto

Strutture
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ing. M.Angeliotti
Collaboratori: Ing. C.Antolini,
Ing. F.Coppettini

Impianti
Studio Tecnico Gruppo Marche
Ing. A.Trapp
Collaboratori: Ing. I.Gasperelli,
Ing. F.Coppettini

Progetto Definitivo

Strutture
PAD. SERVIZI
CARPENTERIA LIVELLO -4

Repertorio/Posizione GM_2751/01
Data 2014
Verificato da AC

S1/C1

Scala 1:100

N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		