

CALCESTRUZZO C25/30 (ex Rck=30 N/mmq)
ACCIAIO B450C (ex FeB44K)
COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=50mm
classe di esposizione XC2
massimo rapporto $a/c=0.6$
 d_{max} inerte =40mm
lavorabilità S4

MATERIALI UTILIZZATI PER STRUTTURE DI ELEVAZIONE
<p>CALCESTRUZZO C32/40 (ex Rck=40 N/mmq)</p> <p>ACCIAIO B450C (ex FeB44K)</p> <p>COPRIFERRO MINIMO ARMATURE s=40mm</p> <p>classe di esposizione XC3</p> <p>massimo rapporto $a/c=0.55$</p> <p>d_{max} inerte=31,5mm</p> <p>lavorabilità S5</p>

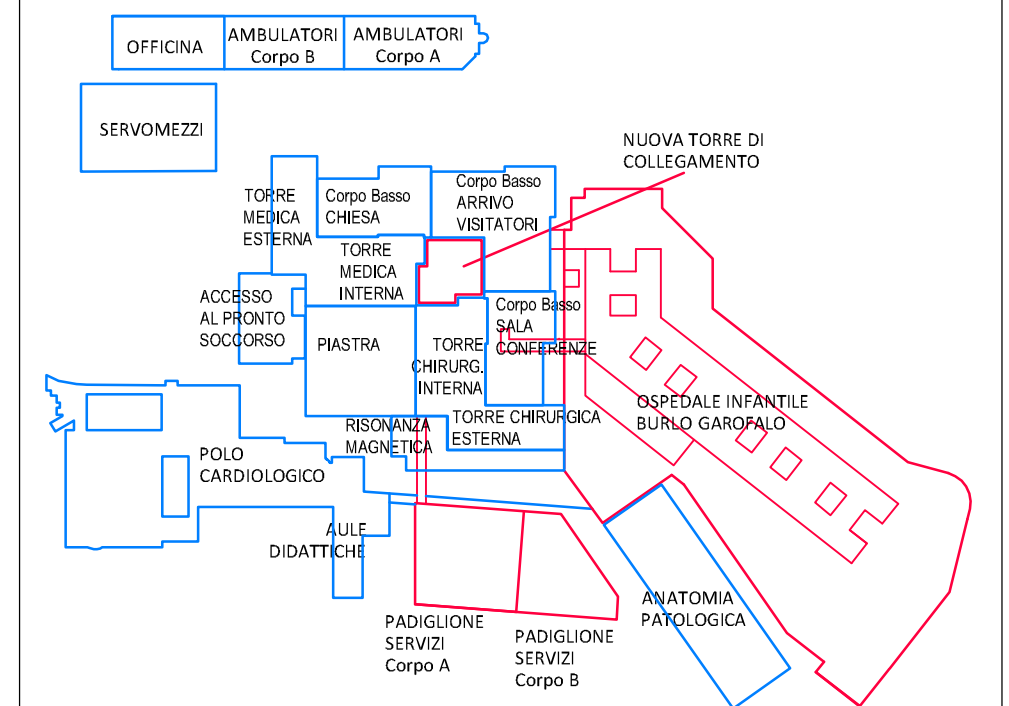
CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DEL CALCESTRUZZO MESSO IN OPERA
(DM 2008 §11.2.4 e 11.2.5):
2 provini per ogni prelievo da effettuarsi ogni 100mc di miscela omogenea
(il quantitativo di miscela omogenea non deve essere maggiore di 300mc).
Per ogni giorno di getto va comunque effettuato un prelievo.

$R_m \geq R_{ck} + 3.5 \text{ N/mm}^2$ $R_{min} \geq R_{ck} - 3.5 \text{ N/mm}^2$

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA
(DM 2008 §11.3.2.10.4):
3 spezzoni per ogni diametro, entro ciascun lotto dello stesso stabilimento.

$f_y \min \leq 425 \text{ N/mm}^2$	$f_y \max \leq 572 \text{ N/mm}^2$
$A_{gt} \min \geq 6\%$	$1.13 \leq f_t/f_y \leq 1.37$
assenza di cricche	

PRIMA DI OGNI GETTO OTTENERE IL CONSENSO DELLA DIREZIONE LAVORI
Vita Nominale delle strutture ≥ 50 anni - Classe d'uso IV



TRIESTE

Ristrutturazione e ampliamento dell'ospedale di
Cattinara. Realizzazione della nuova sede
dell'I.R.C.C.S. Burlo Garofolo

BVN Donovan Hill
 Studio Tecnico Gruppo Marche
 Ottaviani Associati
 Massimo Cocciolito

Coordinamento
BVN Donovan Hill - Arch. A.Galvin
Studio Tecnico Gruppo Marche - Arch. A.Castelli

<p>Architettura <i>Layout Sanitario, Computo, Capitolato:</i> Studio Tecnico Gruppo Marche Arch. A.Castelli <i>Collaboratori:</i> Arch. P.Cercone, Arch. C.Contigiani, Ing. M.Rotelli, Ing. S.Bellesi</p>	<p>Architettura <i>Facciate, Finiture, Esterni:</i> BVN Donovan Hill - Arch. N.Logan <i>Collaboratori:</i> Arch. M.Montevecchi Ottaviani Associati - Arch. A.Ottaviani <i>Collaboratori:</i> Arch. F.Patrizi Arch. M.Cocciolo</p>
--	--

Strutture Studio Tecnico Gruppo Marche Ing. M.Angeletti <i>Collaboratori:</i> Ing. C.Antolini, Ing. F.Cioppettini	Impianti Studio Tecnico Gruppo Marche Ing. A.Trappè <i>Collaboratori:</i> Ing. I.Gasparetti, Ing. F.Cioppettini
--	--

Progetto Definitivo














Strutture
SERVOMEZZI
CARPENTERIA LIVELLO 2

Repertorio/Posizione	GM_2751/01
Data	2014
Verificato da	AC

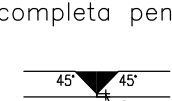
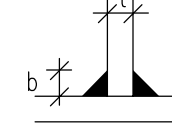
S1/D1

Scala		1:200
N.	Descrizione	Data
0	Prima emissione	11/08/2014
1	Riesame per validazione	20/10/2014
2		
3		
4		

LEGENDA INTERVENT

-  intervento di rinforzo del pilastro a flessione
mediante 3 strati a 0° di tessuto unidirezionale
in fibra di carbonio 300 g/mq
-  intervento di rinforzo del pilastro a taglio
mediante 3 strati a 90° di tessuto unidirezionale
in fibra di carbonio 300g/mq
-  intervento di rinforzo della parete a flessione
mediante 3 strati a 0° di tessuto unidirezionale
in fibra di carbonio 300 g/mq
-  intervento di rinforzo della parete a taglio
mediante 3 strati a 90° di tessuto unidirezionale
in fibra di carbonio 300 g/mq
-  intervento di rinforzo del nodo mediante 1 strato
di tessuto bidirezionale in fibra di carbonio 160
g/mq
-  intervento di rinforzo a flessione e a taglio delle
travi mediante 3 strati a 0° e a 90° di tessuto
unidirezionale in fibra di carbonio 300 g/mq
-  intervento di ampliamento del giunto esistente
-  intervento di saldatura del giunto esistente
-  inserimento di dispositivi di vincolo dinamico
(shock transmitter) a cavallo del giunto esistente
-  chiusura cavedi
-  apertura nuovi cavedi
-  strutture di nuova realizzazione
(individuate dal colore azzurro)
-  allargamento delle fondazioni esistenti /
fondazioni di nuova realizzazione

MATERIALI UTILIZZATI PER LE STRUTTURE DI ACCIAIO

<p>ACCIAIO S275 (ex Fe430)</p>	<p>fyk 275 N/mm² f_{tk} 430 N/mm²</p>	<p>⇒ profili, piastre, lamiere sp. >= 3mm e e ≤ 40mm</p>
<p>BULLONI cl.8.8</p>	<p>vite cl. 8.8, UNI EN ISO 898-1:2001 dado cl. 8.8, UNI EN 20898-2:1994 rosetta C50, UNI EN10083-2:2006</p>	
<p>SALDATURE 1a CLASSE</p>	<p>A Cordon d'angolo: s>=t s>=0.7t</p> <p>A completa penetrazione:</p>  <p>giunto di Testa</p>	 <p>giunto a "T" giunto ad angolo</p>
<p>CONTROLLI: RADIOGRAFICI E/O ULTRASUONI</p>		
<p>ALTRI MATERIALI</p>		
<p>MALTA REOPLASTICA A PRESSIONE</p>	<p>Malta cementizia di tipo reoplastica a ritiro compensato: - per realizzazione della guaina tra parete del perforo e anima tubolare in acciaio con iniezione a bassa pressione</p> <p>per iniezioni ad alta pressione in più riprese nella parte voluta per la realizzazione del bulbo di ancoraggio</p>	

